

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок шлифовальный Stalex BTM-250

Артикул: 389007



Характеристики

Мощность 1.1 кВт

Питание 380 В

Цена без учета доставки: **87 462 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер ленты	150x1200мм
Скорость ленты	14,5 м/с
Размер стола	273x155мм
Диапазон регулировки положения стола с ленточным полотном	от 90 гр - 45 гр до 0 гр (плавная регулировка)
Градусный упор на столе с ленточным полотном	-45гр 0гр +45 гр
Диаметр диска	250 мм
Размер стола	332x164 мм
Частота вращения диска	2100 об/мин
Диапазон регулировки положения стола с дисковым полотном	от 45 гр до 0 гр (плавная регулировка)

Мощность двигателя	1,1 кВт (380 В)
Два патрубка под вытяжку	диаметр 65мм
Размер упаковки	730x430x430мм (корпус) 550x430x640мм (стойка)
Масса нетто/брутто	80/90кг

Надежная, прочная модель станка **STALEX BTM-250** комбинирует в процессе работы оба типа шлифования. Станок сконструирован с учетом необходимости отдельного стола для каждой шлифовальной операции. Шлифовальная лента движется со скоростью до 14,5 м/сек, диск вращается со скоростью 2100 об/мин. Смена ленты происходит быстро благодаря оснащённости быстрозапорным механизмом, при этом узел для ленточного шлифования можно размещать и в вертикальном, и в горизонтальном положении.

Особенности:

- Столы для дискового и ленточного шлифования
- Ленточный шлифовальный узел может быть размещён как горизонтально, так и вертикально
- Простая смена ленты с помощью быстрозапорного механизма
- Патрубки для вытяжки на ленточном и дисковом шлифовальных устройствах
- Устойчивая стальная тумба в комплекте поставки
- Безвибрационная работа благодаря сбалансированному шлифовальному диску



Комплект поставки:

- Станок шлифовальный Stalex BTM-250
- Инструкция
- Упаковка