

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок точечной сварки Stalex DN-40

Артикул: 100591



Характеристики

Напряжение	380 В
Мощность	40 кВт
Вылет электродов	300 мм
Толщина сварки листов	1,5x1,5 мм

Цена без учета доставки: **247 565 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	380
Мощность, кВА	40
Толщина металла, мм	1.5+1.5
Вылет плеч, мм	300
Охлаждение	водяное
Габариты, мм	1070x560x1760
Масса, кг	236

Станок точечной сварки Stalex DN-40 - предназначена для соединения деталей в одной или нескольких строго определенных точках путем подачи сильного тока. При этом свариваемые детали сильно прижимаются друг к другу (усилие составляет около 150 кг) и в течение нескольких секунд происходит разогрев и расплавление металла под действием электрического тока в несколько тысяч ампер через

медные электроды до строго определенной температуры. Станок идеально подходит для применения в области производства воздуховодов, машиностроения, кораблестроения и строительстве.

Время подачи тока при сварке и время приложения усилий сжатия, сила тока и величина усилий сжатия определяются по заданной циклограмме процесса, что позволяет делать точечное соединение деталей без перегрева шва.

Станок оснащен водяной системой охлаждения, что позволяет использовать станок для сварки толстолистовых деталей, тонколистовых деталей и деталей сложных форм.

Для сварки деталей разного металла с разной жесткостью применяются два режима:

- для сталей с высокой жесткостью применяется режим с подачей небольшого тока с длительным разогревом
- для алюминия и меди подается большая сила тока в небольшой период времени

Основные преимущества:

- При точечной сварке не требуется приобретение дополнительных расходных материалов (газ, штучные электроды, присадочная проволока и т.д.)
- Процесс сварки простой и не требует от оператора дополнительной квалификации
- Точечная сварка идеально подходит для сварки тонколистовых металлов
- Прочные и надежные сварные швы
- Не требуется дополнительной обработки (высверливания, шлифовки и т.д.), что делает процесс сварки более производительным
- Минимальная деформация и повреждение металла, в т.ч. окрашенного
- Пневматический привод сжатия электродов
- Управление сварочными параметрами с пульта управления
- Водяное охлаждение электродов, плеч и трансформатора
- Электрододержатели и электроды рассчитаны на долгий срок службы

Сформировано 24.06.2026 07:28 · KRATONSHOP.RU