

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Трубогиб электрогидравлический Stalex ЕНРВ-2D

Артикул: ННВ-2D



#### Характеристики

Круглое сечение до 50 мм

Цена без учета доставки: ~~57 212 ₹~~ **54 294 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. усилие	13 тонн
Макс. длина хода ползуна	250 мм
Толщина стенки	2,75 – 4,5 мм
Макс. угол гибки	90°
Габариты упаковки	960x350x270мм
Масса	74 кг

Круг (труба)

1/2" 22 мм

3/4" 28 мм

1" 34 мм

1-1/4" 43 мм

1-1/2" 50 мм

2" 62 мм

**Трубогиб электрогидравлический Stalex ЕНРВ-2D** - широко применяется в сфере строительных и ремонтных работ. Прокладка газо- и водопроводов, производство всевозможных ограждений, каркасных конструкций. Электрогидравлическая модель отличается от ручных гидравлических трубогибов – более высокой производительностью и отсутствием применения физической силы работника.

Гибка производится в одной плоскости, макс. угол гибки 90°. При необходимости трубы макс. диаметров нужно набивать песком. При использовании трубогиба риск сплющивания или излома минимален, кроме того, уменьшается потребность в стыковочных элементах – отводах и фитингах, поэтому прокладка трубопровода становится более экономичной.

#### **Совмещает в себе лучшие характеристики двух типов:**

- Модель усилена гидравлическим приводом, что позволяет монтажнику прикладывать меньше усилий при гибки стальных труб, и затрачивать на гибку гораздо меньше времени.
- Процесс гибки (движение штока гидроцилиндра) происходит за счёт электродвигателя.

При такой конструкции станка, усилие работника сводятся к минимуму – он производит лишь установку настроек и смену заготовок.

Модель Stalex ЕНРВ-2D продавливает заготовки при помощи гидравлической направляющей, электродвигателя с набором сменных рабочих оправ. Помимо шести рабочих опор станок имеет две горизонтальные опоры, устанавливаемые в отверстия для регулировки радиусагиба.

#### **Особенности:**

- Производительный станок для легкого использования с быстрой установкой и демонтажем
- Макс. усилие 13 тонн
- 6 сменных штампов в комплекте
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Гидравлический привод, электродвигатель, манометр

- Холодная гибка труб в одной плоскости. Гиб до 90°

Сформировано 24.06.2026 04:37 · KRATONSHOP.RU