

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Трубогиб электрогидравлический Stalex ЕНРВ-3D

Артикул: ННВ-3D



#### Характеристики

Круглое сечение до 76 мм

Цена без учета доставки: ~~67 577 Р~~ **64 130 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. усилие	20 тонн
Макс. длина хода ползуна	290 мм
Толщина стенки	2,75 – 5 мм
Макс. угол гибки	90°
Габариты упаковки	1180x460x270 мм
Масса	126 кг

Круг (труба)

1/2"	22 мм
3/4"	28 мм
1"	34 мм
1-1/4"	43 мм
1-1/2"	50 мм
2"	62 мм
2-1/2"	79 мм
3"	90 мм

**Трубогиб электрогидравлический Stalex ЕНРВ-3D** - широко применяется в сфере строительных и ремонтных работ. Прокладка газо- и водопроводов, производство всевозможных ограждений, каркасных конструкций. Электрогидравлическая модель отличается от ручных гидравлических трубогибов – более высокой производительностью и отсутствием применения физической силы работника.

Гибка производится в одной плоскости, макс. угол гибки 90°. При необходимости трубы макс. диаметров нужно набивать песком. При использовании трубогиба риск сплющивания или излома минимален, кроме того, уменьшается потребность в стыковочных элементах – отводах и фитингах, поэтому прокладка трубопровода становится более экономичной.

**Совмещает в себе лучшие характеристики двух типов:**

- Модель усилена гидравлическим приводом, что позволяет монтажнику прикладывать меньше усилий при гибки стальных труб, и затрачивать на гибку гораздо меньше времени.
- Процесс гибки (движение штока гидроцилиндра) происходит за счёт электродвигателя.

При такой конструкции станка, усилие работника сводятся к минимуму – он производит лишь установку настроек и смену заготовок.

Модель Stalex ЕНРВ-3D продавливают заготовки при помощи гидравлической направляющей, электродвигателя с набором сменных рабочих оправ. Помимо шести рабочих опор станок имеет две горизонтальные опоры, устанавливаемые в отверстия для регулировки радиусагиба.

**Особенности:**

- Производительный станок для легкого использования с быстрой установкой и демонтажем
- Макс. усилие 20 тонн

- 8 сменных штампов в комплекте
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Гидравлический привод, электродвигатель, манометр
- Холодная гибка труб в одной плоскости. Гиб до 90°

Сформировано 04.06.2026 00:44 · KRATONSHOP.RU