

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Трубогиб электрогидравлический Stalex ЕНРВ-3D

Артикул: ННW-3D



#### Характеристики

Круглое сечение до 76 мм

Цена без учета доставки: ~~67 577 Р~~ **64 130 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. усилие 20 тонн

Макс. длина хода ползуна 290 мм

Толщина стенки 2,75 – 5 мм

Макс. угол гибки 90°

Габариты упаковки 1180x460x270 мм

Масса 126 кг

Круг (труба)

|        |       |
|--------|-------|
| 1/2"   | 22 мм |
| 3/4"   | 28 мм |
| 1"     | 34 мм |
| 1-1/4" | 43 мм |
| 1-1/2" | 50 мм |
| 2"     | 62 мм |
| 2-1/2" | 79 мм |
| 3"     | 90 мм |

**Трубогиб электрогидравлический Stalex ЕНРВ-3D** - широко применяется в сфере строительных и ремонтных работ. Прокладка газо- и водопроводов, производство всевозможных ограждений, каркасных конструкций. Электрогидравлическая модель отличается от ручных гидравлических трубогибов – более высокой производительностью и отсутствием применения физической силы работника.

Гибка производится в одной плоскости, макс. угол гибки 90°. При необходимости трубы макс. диаметров нужно набивать песком. При использовании трубогиба риск сплющивания или излома минимален, кроме того, уменьшается потребность в стыковочных элементах – отводах и фитингах, поэтому прокладка трубопровода становится более экономичной.

**Совмещает в себе лучшие характеристики двух типов:**

- Модель усилена гидравлическим приводом, что позволяет монтажнику прикладывать меньше усилий при гибки стальных труб, и затрачивать на гибку гораздо меньше времени.
- Процесс гибки (движение штока гидроцилиндра) происходит за счёт электродвигателя.

При такой конструкции станка, усилие работника сводятся к минимуму – он производит лишь установку настроек и смену заготовок.

Модель Stalex ЕНРВ-3D продавливают заготовки при помощи гидравлической направляющей, электродвигателя с набором сменных рабочих оправ. Помимо шести рабочих опор станок имеет две горизонтальные опоры, устанавливаемые в отверстия для регулировки радиусагиба.

**Особенности:**

- Производительный станок для легкого использования с быстрой установкой и демонтажем
- Макс. усилие 20 тонн

- 8 сменных штампов в комплекте
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Гидравлический привод, электродвигатель, манометр
- Холодная гибка труб в одной плоскости. Гиб до 90°

Сформировано 14.05.2026 01:38 · KRATONSHOP.RU