

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Трубогиб электромеханический Stalex ERB-76B

Артикул: HHW-76B



Характеристики

Круглое сечение до 76 мм

Квадратное сечение до 50 мм

Цена без учета доставки: ~~116 498 Р~~ **110 556 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

16 мм

19 мм

Стандартные наборы для работы с круглой трубой 22 и 63 мм (два в одном)

25 и 51 мм (два в одном)

32 и 38 мм (два в одном)

76 мм

30 и 50 мм (два в одном)

Стандартные наборы для работы с квадратной трубой 16; 25 и 40 мм (три в одном)

19; 22 и 38 мм (три в одном)

Диапазон толщины стенок изгибаемых труб 0,5 – 2,0 мм

Максимальный угол изгиба 360°

Напряжение/мощность/обороты двигателя 380В / 1,5 кВт / 1400 об/мин

Габариты упаковки 730x630x1030 мм

Масса 260 кг

Трубогиб электромеханический Stalex ERB-76B - предназначен для радиусной гибки, методом прокатывания заготовки между верхним прижимным роликом и двумя нижними приводными роликами. Модель Stalex ERB-76B придаёт определенную форму трубам и металлическим профилям, применяемым для производства парников, теплиц, навесов, козырьков, а также уличной и садовой мебели. Гибка производится в холодном состоянии, с макс. углом загиба 360°.

Тип станка – электромеханический, основное движение передаётся от электродвигателя расположенного в корпусе станка, через блок цепных передач, на два нижних приводных вала со сменными роликами. Что позволяет прокатывать/перемещать заготовку в обоих направлениях - благодаря такой конструкции многократно повышается производительность работы, а также даёт возможность монтажнику прикладывать меньше усилий по сравнению с ручными станками при гибки стальных труб, и затрачивать на гибку гораздо меньше времени. Второе движение – это движение механического продавливающего верхнего ролика, который постепенно деформирует заготовку в точке соприкосновения с заготовкой.

В стандартную комплектацию станка входят наборы роликов для работы с профильными и круглыми трубами:

- Стандартные наборы для работы с круглой трубой: 16; 19; 22; 25; 32; 38; 51; 63; 76мм.
- Стандартные наборы для работы с квадратной трубой: 16; 19; 22; 25; 30; 38; 40; 50мм.

Особенности:

- Надёжный электромеханический станок для качественной гибки
- Стандартные наборы роликов для работы с 17ью размерами профиля и трубы

- Возможен загиб большого диаметра в полный круг 360° или дугу (при этом диаметр круга или дуги должен быть более чем в двадцать раз от диаметра или размера трубы)
- Способен работать с заготовками как из стального проката, так и с изделиями из нержавеющей стали
- Станок имеет жёсткий корпус из специальной стали для долгого срока эксплуатации
- Возможно поставить дополнительные наборы роликов согласно Вашим требованиям под заказ
- Минимальный диаметр гибки должен быть как минимум в 20 раз больше диаметра трубы.



[Ролики для трубогибов](#)

Сформировано 04.06.2026 00:44 · KRATONSHOP.RU