

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок комбинированный STALEX JKS-300

Артикул: 100696

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 2.1 кВт

Цена без учета доставки: **55 999 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Строгание

Максимальная ширина строгания за один проход, мм	200
Глубина строгания за один проход, мм	0-3
Количество ножей	3
Размер ножей, мм	210 x 19 x 3

Пиление

Диаметр диска внешний/посадочный, мм	250/30
Максимальная глубина пропила, мм	70
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором, мм	300

Сверление

Максимальный диаметр зажима патрона, мм	13
Патрон сверлильный	Трехкулачковый
Ход стола по оси X для сверления/фрезерования, мм	100
Ход стола по оси Y для сверления/фрезерования, мм	110
Ход стола по оси Z для сверления/фрезерования, мм	95
Угол наклона упора	0 - 45°
Размер стола для распила (ДхШ), мм	200 x 250
Размер стола для строгания (ДхШ), мм	960 x 210
Частота вращения двигателя, об/мин	4200
Потребляемая мощность, кВт	2,1
Напряжение питания, В	220
Габаритные размеры, мм	1070 x 1150 x 530
Масса, кг	90

Комбинированный деревообрабатывающий станок **Stalex JKS 300** – (аналог **JET JKM-300**) мультифункциональный портативный станок для обработки деревянных заготовок, который сочетает в себе функционал нескольких отдельных станков, без потери качества обработки.

Станок Stalex JKS 300 по выполняемым функциям можно разделить на три рабочие зоны:

- Фуговальная (строгальная)
- Распиловочная
- Сверлильно-фрезерная

Фуговальная зона позволяет делать прямолинейное строгание пласти или кромок, строгание под углом (на ребре) и выборку четверти. Глубину фугования можно изменить в диапазоне от 0 до 3 мм, простым поворотом рукоятки. Для точной подстройки глубины на станке есть шкала регулировки. На станке установлена строгальная линейка-направляющая, которую возможно установить, как перпендикулярно, так и под углом к станку. Защитное ограждение закрывает часть ножевого блока, которая не используется при строгании, что делает работу на станке безопасной.

На станке возможно осуществлять продольный и поперечный распил заготовок. Рабочий стол из литого чугуна имеет регулировку по высоте и позволяет регулировать глубину пропила для нарезания шипов и пазов. Для продольного распила заготовок станок оснащен регулируемой линейкой. Линейка позволяет делать распилы как перпендикулярно столу, так и под углом. Для поперечного распила на станок устанавливается угловой упор, который позволяет пилить заготовку под произвольным углом от 0° до 45°, с шагом в 1°. На пильный диск устанавливается защитный кожух, что делает распил заготовок более безопасным.

Для сверления и фрезерования на торец ножевого вала устанавливается трехкулачковый патрон для фрез и свёрл с хвостовиком до 13 мм. Патрон поставляется в стандартной комплектации. Сверлильно-пазовальные работы выполняются на реверсивной передаче, переключение осуществляется поворотом ручки и не требует дополнительной переналадки. Литой чугунный стол станка имеет ручное перемещение по трем осям

X, Y и Z. Движение стола осуществляется по направляющим, на которых установлены упоры с жесткой фиксацией, для ограничения хода при высверливании и выполнения пазовальных работ. Для крепления заготовки на столе установлен винтовой прижим.

Точный, надежный, и мощный деревообрабатывающий станок Stalex JKS-300 за счет своих габаритов, веса и широкого спектра выполняемых функций идеально подойдет как для бытовых целей, так и для оснащения столярных мастерских.

Особенности:

- Двигатель мощностью 2.1 кВт
- Станок сочетает в себе преимущества фуганка, циркулярной пилы и сверлильного станка
- Легкая настройка глубины строгания от 0 до 3 мм
- Строгальная линейка для фугования заготовки перпендикулярно и под углом
- Угловой упор и линейка-направляющая для распила заготовок под углом от 0 до 45 градусов поперек и вдоль волокон
- Небольшие вес и размер
- Защитные элементы на ножах и диске делают станок безопасным в работе

Перемещения стола для сверления по трем осям

Сформировано 07.04.2026 12:14 · KRATONSHOP.RU