

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Листогибочный станок Stalex MAX 20 3,2 метра

Артикул: 102696R



Характеристики

Макс. толщина металла 0.7 мм

Длина заготовки до 320 см

Цена без учета доставки: ~~350 649 Р~~ **332 765 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Оцинкованная сталь (с пределом прочности 400 МПа)	0,7мм
Алюминий	1,0мм
Медь	0,8мм
Цинк	0,8мм
Максимальный угол гибки	180 гр
Глубина подачи материала	480мм
Габаритные размеры (мм)	3250x620x240
Масса нетто (без стойки)	75кг
Масса нетто (со стойкой мобильной США)	90кг
Масса нетто (со стойкой стационарной Россия)	105кг

Станок для гибки и резки листового металла Stalex MAX 20 (аналог **Tapco MAX-20**) предназначен для изготовления металлических изделий различного назначения. Это оборудование для гибки и резки листового металла имеет одну важную особенность – это лёгкий и мобильный станок, его можно использовать непосредственно на месте работ, легко перемещая станок на объекте, при этом станок имеет очень высокое качество гибки.

- Глубина подачи листового материала – 483 мм, ход прижима при этом – до 60 мм.
- Обеспечивает отличную гибку листов из стали 0,7мм, из алюминия 1,0мм и из цинка 0,8мм
- Может выполнять подгиб кромок на 180° (вторым догибом)
- На станке можно изготавливать модели с большой жесткостью. Это достижимо благодаря углу загиба - 180°

Дополнительные плюсы станков StalexMAX 20

- **Отличительной особенностью непроходных станков является дополнительные рёбра жёсткости** на литые F-образные опоры станка – отсутствие комбинированной системы негативно влияет на надёжность, что влечёт за собой в лучшем случае долгосрочный и затратный ремонт.
- Надёжный качественный нож «**MAX Cut-Off**» с безопасной и удобной рукоятью.
- Станки Stalex MAX 20 имеют **минимальный радиус кромки прижимной планки 2 мм** – что делает станок более универсальным в работе с широким ассортиментом элементов кровли и различных профилей
- **Эргономичные ручки** станка с диаметром охвата удобного **для человека**, с прорезиненным покрытием или рифлёной поверхностью.
- Ещё одно отличие станка Stalex MAX 20 – при загрузке листа в станок верхняя ручка расположена в горизонтальном положении, что позволяет **осуществлять загрузку материала одному сотруднику**.
- Уникальной особенностью гибочных станков являются подвижные прижимные кулачки нового образца арт.14950R – благодаря системе прижимных кулачков станки имеют чёткую фиксацию листа, **вне зависимости от срока службы или состояния станка**. На протяжении всего цикла жизни каждого станка, работая с тонколистовым металлом даже на максимальных толщинах – разработанная конструкция прижимных кулачков **позволяет всегда чётко фиксировать лист**.
- Поскольку листогибы являются оборудованием металлообрабатывающей отрасли, такой показатель как **присутствие и наличие зап. частей** является **важнейшим показателем**. Компания **СТМ** имеет постоянное наличие запасных частей и аксессуаров как в головном офисе, так и в любом представительстве на территории России.

К станкам Stalex MAX 20 возможно установить дополнительное оборудование:

- Угломер – обеспечивает повторяемостьгиба изделий на необходимый угол
- Роликовый нож MAX Cut-Off – резка тонколистового металла до 0,7мм включительно (сталь с пределом прочности не превышающий параметр 400 МПа)
- Стойка для станка MAX 20 (Россия) – лёгкая быстро собираемая стойка, состоит из двух боковых сварных стоек / четырёх планок / восьми болтов крепления

Комплект поставки:

- Станок листогибочный

- Инструкция
- Упаковка

Дополнительно можно приобрести для станка:

- [Роликовый нож](#)
- [Стойка для листогиба](#)
- [Угломер](#)

Сформировано 19.05.2026 18:33 · KRATONSHOP.RU