

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Молоток гладильный Stalex PPH-500

Артикул: 392101



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **25 174 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. толщина	Малоуглеродистая сталь	до 0,75 мм
Алюминий	до 1,2 мм	
Медь	до 1,2 мм	
Максимальная ширина обрабатываемого листа	500 мм (19-5/8 дюйма)	
Макс. открытие между молотом и наковальней	100 мм (4 дюйма)	

	крепление вала наковальни в 2 положениях с помощью стопорного штифта
Регулировка высоты наковальни	раскрытие (между бойком молота и наковальней) 3/8... 1-1/4 дюйма; 4-позиционный блок ступенчатой микрорегулировки высоты наковальни с шагом между уровнями 1/16 дюйма
Комплект бойков молота/наковальни.	1 шт / 3шт
Боек наковальни	R – 25,4 мм (1 дюйм) / R – 50,8 мм (2 дюйма) / R – 76,2 мм (3 дюйма)
Впускной воздушный патрубок	1/4", резьба стандартная 18 NPT, внутренняя
Число ударов в минуту	диапазон скоростей 875-1350
Рабочее давление воздуха	0,34МПа-0,69МПа, запрещается увеличивать давление воздуха свыше 0,69МПа
Потребление воздуха	113,3 л/мин
Габаритные размеры (подковообразная рама и молот)	584(Д) x 140(Ш) x 610(В) мм
Габаритные размеры (педаль управления, встроенный воздушный фильтр)	184(Д) x 100(Ш) x 89(В) мм
Масса, брутто	27кг
Масса, нетто	23кг

Молоток гладильный Stalex PPH-500 - пневматический гладильный молоток предназначенный для формовки листового металла (из малоуглеродистой стали, алюминия и меди). Обрабатываемая металлическая заготовка подаётся между байком наковальни и байком молота, благодаря чему её неровные поверхности разглаживаются и качество поверхности улучшается. Станок имеет диапазон скоростей 875-1350 ударов в минуту. Станок разглаживает поверхность, придаёт ранее изогнутой форме листа более качественную поверхность. Работает с мягкой сталью до 0,75мм медью и алюминием толщиной до 1,2 мм. Используется для калибровочных задач (улучшение качества поверхности изгиба на заготовке), после работ на таких станках как Шринкеры и Стретчеры.

Особенности:

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота.
- Подходит для работы с мягкой сталью/медью и алюминием – до 0,75мм/1,2мм
- Пневматический гладильный молоток оснащен 1им комплектом бойков молота/наковальни.
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора – 0,34МПа-0,69МПа
- Потребление воздуха - 113,3 л/мин или 0.1133 м3/мин или 4 футов3/мин

Комплект поставки:

- Молоток гладильный Stalex PPH-500
- Комплект бойков молота/наковальни 1/3 шт

- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.01.2026 19:49 · KRATONSHOP.RU