

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Молоток гладильный Stalex PPH-610

Артикул: 373260



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **150 149 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. толщина	Малоуглеродистая сталь	до 1,5 мм
Алюминий	до 3 мм	
Медь	до 3 мм	
Максимальная ширина обрабатываемого листа	610 мм (24 дюйма)	
Зазор между плоскостями бойков	63,5 мм (2-1/2 дюйма)	
Комплект бойков молота/наковальни.	1 шт	

Боёк молота	диаметр плоской части 50,8 мм (2 дюйма)
Боёк наковальни	R головки 50,8 мм (2 дюйма)
Впускной воздушный патрубок	1/4" NPT
Регулятор подачи воздуха	3 диапазона скоростей
Число ударов в минуту	1800х2000/3200х3500/4400х4600
Максимальные вес на удар	20,4 кг / 45 фунтов
Требуемое давление воздуха	0,62МПа-0,83МПа, запрещается увеличивать давление воздуха свыше 0,83МПа
Потребление воздуха	249,2 л/мин
Уровень шума	92,26-104,3 дБ
Транспортировочные колёса	диамет 82,5 мм х Ш 32мм
Рама	Стальная труба (прямоугольное сечение, толщина 3,5 мм)
Размер трубы рамы	прямоугольное сечение 100 мм
Размер трубы опоры	прямоугольное сечение 75 х 50 мм
Маховики	Шлифованный литейных чугуна
Габаритные размеры, при перевозке	920(Д) х 370(Ш) х 1720(В) мм
Габаритные размеры, в собранном виде	860(Д) х 735(Ш) х 1675(В) мм
Масса, брутто	113 кг
Масса, нетто	100 кг

Stalex PPH-610 – пневматический гладильный молоток предназначенный для формовки листового металла (из малоуглеродистой стали, алюминия и меди). Обработываемая металлическая заготовка подаётся между байком наковальни и байком молота, благодаря чему её неровные поверхности разглаживаются и качество поверхности улучшается. Станок имеет 3 диапазона скоростей 1800?2000/3200?3500/4400?4600 ударов в минуту. Станок разглаживает поверхность, придаёт ранее изогнутой форме листа более качественную поверхность. Работает с мягкой сталью до 16-го калибра (1,5мм или 0,06 дюйма), медью и алюминием толщиной до 3мм или 1/8 дюйма. Используется для калибровочных задач (улучшение качества поверхности изгиба на заготовке), после работ на таких станках как Шринкеры и Стретчеры.

Особенности:

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота.
- Подходит для работы с мягкой сталью/медью и алюминием – до 1,5мм/3мм
- Пневматический гладильный молоток оснащен 1им комплектом бойков молота/наковальни.
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора – 0,62МПа-0,83МПа
- Потребление воздуха - 249.2 л/мин или 0.2492 м3/мин или 8.8 футов3/мин
- В комплектацию входят - транспортировочные колеса, расположенные под ногами-опорами, позволяющие перемещать станок.

Комплект поставки:

- Молоток гладильный Stalex PPH-610
- Комплект бойков молота/наковальни 1/1 шт
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.01.2026 07:26 · KRATONSHOP.RU