

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Пресс реечный STALEX RAP-2

Артикул: 376506



Характеристики

Нагрузка 2 тонн

Цена без учета доставки: **21 578 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Усилие, тонн	2
Макс. высота детали, мм	180
Вылет штока, мм	345
Площадь рейки (штока), мм	31x31
Диаметр рабочего стола, мм	Ø160
Длина рычага с противовесом, мм	730
Длина рычага, мм	460
Размер основания, мм	410x190
Высота основания, мм	75
Ширина паза в основании, мм	54

Общая высота пресса, мм	800
Высота рабочего стола, мм	20
Рабочий стол имеет 4 паза различной ширины, мм	21/21/22/35
Габариты упаковки (ДхШхВ), мм	450x200x470
Масса нетто/брутто, кг	44/46

Пресс реечный STALEX RAP-2 - используется в ремонтных и производственных целях. Благодаря высококачественным зубьям, пресс позволяет впрессовывать подшипники, втулки и различные другие детали небольшой высоты. Усиленная Т-образная конструкция из плотного металла не деформируется в процессе работы. Усилие с рукоятки на шток передается с помощью зубчатой шестерни. Модель оснащена маховиком вращения, отвечающего за быстрое вертикальное перемещение штока. С другой стороны станка размещён рычаг с храповым механизмом, который преобразует вращательное движение в однонаправленное прерывистое движение – для чёткой и надежной запрессовки\выпрессовки деталей и узлов.

Особенности:

- размещён рычаг с храповым механизмом, для чёткой и надежной запрессовки
- ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов
- точно отфрезерованные зубья для точной работы
- для запрессовки и выпрессовки подшипников, втулок и других деталей
- для всех видов ремонтных и производственных работ

Комплектация:

- Станок 1 шт.
- Инструкция 1 шт.

Сформировано 24.04.2026 01:23 · KRATONSHOP.RU