Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок шовной сварки Stalex SBFN-75

Артикул: 100899

Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **247 565 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Толщина металла (1 лист), мм	0,4-1,5
Номинальная выходная мощность, кВА	75
Номинальное входное напряжение, В	380 (50 Гц)
Номинальный цикл нагрузки, %	50
Макс. входная мощность, кВА	75
Макс. ток короткого замыкания, А	16000
Макс. давление электрода, кгс	1000
Скорость потока охлаждающей жидкости. л/мин	8
Вылет роликов, мм	600
Ход электрода, мм	80

Скорость сварки, м/мин	0,5-3
Масса брутто, кг	428

Станок шовной сварки Stalex SBFN-75 - предназначены для соединения деталей сплошным или прерывистым швом путем подачи сильного тока на два электрода – медные ролики. При этом свариваемые детали сильно прижимаются друг к другу и в течение нескольких секунд происходит разогрев и расплавление металла под действием электрического тока в несколько тысяч ампер через медные электроды до строго определенной температуры. Верхний электрод оснащен электроприводом, который вращает ролик, в результате чего получается герметичный и непрерывный шов.

Станки идеально подходят для применения в области производства воздуховодов, машиностроения, кораблестроения и строительстве.
Время подачи тока при сварке и время приложения усилий сжатия, сила тока и величина усилий сжатия определяются по заданной циклограмме процесса, что позволяет делать соединение деталей без перегрева шва.
Станки оснащены водяной системой охлаждения, что позволяет использовать станок для сварки толстолистовых деталей, тонколистовых деталей и деталей сложных форм.

Основные преимущества:

- Не требуется приобретение дополнительных расходных материалов (газ, штучные электроды, присадочная проволока и т.д.)
- Процесс сварки простой и не требует от оператора дополнительной квалификации
- Шовная сварка идеально подходит для сварки тонколистовых металлов
- Прочные и надежные сварные швы
- Не требуется дополнительной обработки (высверливания, шлифовки и т.д.), что делает процесс сварки более производительным
- Минимальная деформация и повреждение металла, в т.ч. окрашенного
- Пневматический привод сжатия электродов
- Управление сварочными параметрами с пульта управления
- Водяное охлаждение электродов и плеч
- Электрододержатели и электроды рассчитаны на долгий срок службы

Сформировано 09.01.2026 19:49 · KRATONSHOP.RU