

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный STALEX SBS-125G

Артикул: 12010125



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.4 кВт
Макс. диаметр заготовки	125
Макс. размер профиля	130x125
Тип станка	ручной
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-45°

Цена без учета доставки: **42 357 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	400 Вт
Питание	1фаза, 220 вольт 50Гц
Привод	Зубчатый
Скорость резания	38-80 м/мин (плавная регулировка)
Изменение скорости	2000-4200 оборотов в минуту
Размер полотна	13x0,65x1435 мм
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	125/76
Максимальный профиль 0°/45°, мм	130x125/76x76

Подача пильной рамы	в ручном режиме
Зажим заготовки	ручной
Размер упаковки	720x380x450 мм.
Масса нетто/брутто	24/26 кг.

### Станок ленточный STALEX SBS-125G

- предназначен для работы на небольших производствах, данная модель находит широкое применение в бытовом использовании, штучном производстве, а также на стройплощадках и в мастерских. Используется в основном для работы с заготовками из низкоуглеродистой и углеродистой стали. Подъём пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную. Невысокая стоимость и отличные Технические характеристики делают эти машины популярными у различных категорий потребителей.

Подъём пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную. Станок Stalex SBS-125G позволяет делать распилы заготовок диаметром до 125мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Поворот корпуса пилы от 0° до +45°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пилы.

Режущий инструмент – бесконечная сварная ленточная пила. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор. Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки - также вручную.

#### Особенности:

- Движение ленты осуществляется через зубчатый привод
- Высокое качество, точность распилки и узкая ширина пропила
- Высокая стойкость инструмента
- Плавная регулировка скорость вращения пилы - 38-80 м/мин
- Упор для маломерных заготовок длиной 250мм.
- Малая энергоёмкость
- Легкость и простота в обслуживании

#### Комплект поставки:

- Станок ленточный **STALEX SBS-125G**
- Упор до 250 мм
- Пильная лента
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 25.04.2026 13:12 · KRATONSHOP.RU