

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX SBS-250A

Артикул: 12010252

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.1 кВт
Макс. диаметр заготовки	250
Макс. размер профиля	280x230
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **266 301 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60° мм 250/190/120

Максимальный профиль 0°/45°/60° мм 280x230/180x230/115x230

Мощность двигателя 0,85/1,1 кВт. (3-х фазный)

Скорость резания 53/79 м/мин

Размер полотна, мм 27x0,9x2760 мм

Привод Зубчатый

Габариты упаковки (ДхШхВ), мм 1500x900x1300 мм

Масса 350 кг

На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Подъём рамы осуществляется оператором вручную. Станок **Stalex SBS-250A** позволяет делать распилы заготовок диаметром до 250мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы от -45° 0° до $+60^{\circ}$, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Используя данную модель имеющую быстро регулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки – также вручную. Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве.

Ленточное полотно:

- Движение ленты осуществляется через зубчатый привод с регулировкой скорости вращения полотна (53 и 79 м/мин)

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Стандартная Комплектация для Stalex SBS-250A:

- Поворотный стол с возможность поворота -45° ... 0° ... $+60^{\circ}$
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и доводчиком
- Скорость вращения пилы, 53 и 79 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор 800 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42

Основные элементы станка Stalex SBS-250A:

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Опускание рамы осуществляется под собственным весом

- Заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером
- Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)
- Быстрый зажим заготовки (тиски с ручным зажимом, и доводчиком)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы



Ленточные полотна

Сформировано 09.01.2026 04:09 · KRATONSHOP.RU