

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex SBS-650

Артикул: 12020650



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	5.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	650
Макс. размер профиля	650x650
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **2 581 416 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность главного двигателя	5,5 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)
Мощность гидравлической станции	1,5 кВт
Мощность системы СОЖ	0,09 кВт
Вращение пилы	90 градусов
Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности)	имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины
Тиски	гидравлические
Скорость резания	10?65 м/мин (инвентор)

Рабочая зона	90°
Максимальный диаметр, мм	650 мм
Максимальный профиль, мм	650 x 650 мм
Мин. размер зажимаемой заготовки в тисках	100 мм
Высота губок тисков	340 мм
Объем гидравлического бака	100 л
Объем бака для охлаждающей жидкости	120 л
Рабочая высота стола (от пола до основания тисков)	510 мм
Габариты ленточного полотна	41x1,3x6860 мм
Лампа для освещения зоны резки	+
Дисковая щётка (работает от движения режущего полотна)	+
Гидравлическое натяжение полотна + тензометр (индикатор натяжения полотна)	+
Общие размеры станка (ДхШхВ)	3300x1780x2250 мм
Вспомогательный пластинчатый стол для выгрузки заготовок	в стандартной комплектации
Механический подающий рольганг длиной 1500 мм и шириной 650 мм	в стандартной комплектации
Упаковка станка	один железный поддон стрейч плёнка
Вес нетто/брутто	3200/3300 кг

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex SBS-650 предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 650 мм и квадратной заготовки 650x650 мм под углом 90°.

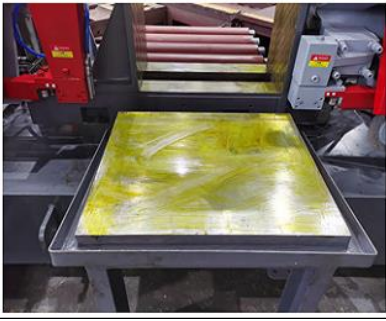
Двухстоечные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки (колонны) по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий замкнутый контур с высокой стабильностью реза. Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Основные элементы

- Угол пиления заготовок 90°.
- Движение рамы – автоматическое
- Регулировка движения рамы – гидравлическое бесступенчатое
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет блоков с подшипниками и твердосплавных пластин
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно

- Тиски гидравлические
- Скорость вращения полотна – 10-65 м/мин (инвентор)
- Пульт станка



Вспомогательный пластинчатый стол для выгрузки заготовок (в стандартной комплектации)



Механический подающий рольганг длиной 1500 мм и шириной 650 мм (в стандартной комплектации)

В стандартную комплектацию станка входят:

- Ленточное полотно 41x1,3x6860 мм установленное на станке
- Руководство
- Механическая дисковая щётка
- Лампа для освещения зоны резки
- Гидравлическое натяжение полотна + тензометр (индикатор натяжения полотна)
- Вспомогательный пластинчатый стол для выгрузки заготовок
- Механический подающий рольганг длиной 1500 мм и шириной 650 мм (в стандартной комплектации)
- Набор инструментов



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 10:48 · KRATONSHOP.RU