

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Шринкер SS-16

Артикул: 373220



Характеристики

Макс. толщина	1.5
Зев	208

Цена без учета доставки: ~~32 752 ₺~~ **31 081 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. толщина, мм 1,5

Зев, мм 208

Габариты (ДхШхВ), мм 350x170x400

Масса нетто/брутто, кг 24/26

Шринкер SS-16 – специальный станок для работ с листовым металлом, предназначен для растягивания и сжатия листового металла. Вид обработки зависит от вида губок:

Губки для растяжения металла (Stretcher-Стретчер) – в свободном состоянии сжаты

Губки для стягивания металла (Shrinker-Шринкер) – в свободном состоянии разведены

Используется в различных производствах, например – автомастерские (детали кузова с измененными

размерами и формой, рихтовочные работы), наружная реклама и художественная ковка (эксклюзивное производство), кровельные работы (карнизный свес, эксклюзивные колпаки, флюгарки) и прочее, где необходимо получать овальные, волнистые формы любой искривлённости, изгиба и объёма.

В зависимости от размера зева на станке – зависит и область применения:

Станки с минимальным зевом предназначены для работ с небольшими заготовками для растягивания или сжатия листа в районе кромки (ширина одного прохода губок).

Станки с увеличенным зевом предназначены для работы с крупными изделиями, где необходимо работать не только с кромкой (шириной одного прохода губок), но и серединой листа - где необходимо проходить на глубину 3 или 4 прохода и более. Это актуально для кузовных деталей в автомастерских, эксклюзивных изделий в кровле и наружной рекламе. Станки с увеличенным зевом более востребованы и универсальны, охватывая более широкий спектр работ.

Шринкер STALEX SS-16, 1,5 мм., зев 208 мм., 24 кг., настольный.

Данный станок состоит из корпуса и губок. Корпус представляет собой отливку из высококачественной стали с высокой прочностью конструкции, хорошей стабильностью. Губки изготовлены из упрочненной хромистой стали с очень высокой твердостью и вязкостью. Губки сжатия формируют кривые внешнего радиуса, а губки растяжения формируют кривые внутреннего радиуса. Сложные кривые могут быть получены путем обработки попеременной обработки детали с обеих сторон.

Особенности:

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу в S-образное изделие профессионального качества
- Губки для растяжения сжимают листовую заготовку по внутреннему контуру
- Губки для стягивания расширяют листовую заготовку по наружному контуру
- Стандартная комплектация: один корпус + два комплекта губок

Комплект поставки:

- Корпус

Растягивающее устройство Сжимающее устройство

Сформировано 24.06.2026 09:11 · KRATONSHOP.RU