

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок для гибки арматуры 45/40мм 4кВт с доводчиком, рег. боковые упоры TOR GW45A PRO

Артикул: 1049257



#### Характеристики

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Мощность                    | 4 кВт |
| Максимальный диаметр прутка | 45 мм |
| Напряжение                  | 380 В |

Цена без учета доставки: **145 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

**TOR GW45A PRO - точность, скорость и надёжность в гибке арматуры для профессионального строительства.**

Станок для гибки арматуры **TOR GW45A PRO** - профессиональное оборудование для высокоточной обработки арматуры диаметром до **45мм**. Мощность **4 кВт** обеспечивает стабильную работу даже при интенсивной эксплуатации. Система автоматического доводчика гарантирует точное завершение гибки без ручной корректировки. Регулируемые боковые упоры позволяют легко настраивать параметры под разные размеры заготовок. Прочная стальная конструкция и эргономичная панель управления делают станок незаменимым инструментом в условиях строительной площадки или цеха.

!Параметры изгиба задаются при помощи концевых выключателей, что увеличивает производительность и снижает кол-во брака.

!Максимальный диаметр арматуры (ГОСТ 5781-82 и 10884-94) А1- 45мм, А3-40мм, А500С-28мм.

!В комплекте набор гибочной оснастки для круглой арматуры.

Модельный ряд с доводчиками PRO состоит из 2 станков для гибки арматуры диаметром до 36 и 45мм (А1).

### **Где используется?**

- На строительных объектах для гибки арматуры в монолитном бетоне
- В железобетонных цехах и на заводах ЖБИ
- При возведении мостов, дорог и крупных промышленных объектов
- Для производства каркасов и армирующих конструкций
- В условиях, где требуется точная и быстрая гибка арматуры диаметром 45/40 мм

### **Особенности конструкции:**

- Станок TOR GW45A PRO оснащен тремя приводными ремнями.
- Твердый тип смазки в редукторе, увеличивает ресурс работы станка и снижает затраты на обслуживание.
- Двигатели станков TOR GW PRO имеют функцию ручного растормаживания. Ручное растормаживание позволяет отпустить якорь тормоза к корпусу тормоза без подачи напряжения, тем самым освободив ротор электродвигателя. Данная функция подойдет при ремонтно-наладочных работах, а также если при работе пропадает напряжение и необходимо освободить деталь при зажиме.
- В электрическую часть управления станком входит 2 магнитных пускателя, на каждую сторону движения гибочного диска по 1 шт, а также термореле для безопасной работы оборудования и предотвращения выхода из строя основных узлов станка.
- Розетка для педали управления имеет степень защиты IP54 и пониженное напряжение для безопасности оператора станка.

### **Основные преимущества:**

- Мощность 4 кВт - обеспечивает надёжную работу с арматурой диаметром до 45 мм
- Автоматический доводчик - повышает точность и скорость гибки, исключает ручную доводку

- Регулируемые боковые упоры - быстрая настройка под разные размеры заготовок
- Высокая производительность - до 8–10 гибков в минуту в зависимости от диаметра арматуры
- Прочная стальная рама - выдерживает интенсивную эксплуатацию, не деформируется
- Эргономичная панель управления - интуитивно понятные настройки, минимум обучения оператора
- Надёжная система торможения - исключает переключивание и повреждение заготовки
- Минимальное техническое обслуживание - долгий срок службы без сложного ухода
- Компактность - удобная установка даже в условиях ограниченного пространства

Сформировано 05.05.2026 20:34 · KRATONSHOP.RU