

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для гибки арматуры 50/42мм 4кВт с ЧПУ и червячным приводом TOR GW50C

Артикул: 1035703



Характеристики

Мощность 4 кВт

Максимальный диаметр прутка 50 мм

Напряжение 380 В

Цена без учета доставки: **117 300 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

TOR GW50C - цифровая точность, автоматизация и надёжность в гибке арматуры для современного строительства.

Станок для гибки арматуры **TOR GW50C** - профессиональное оборудование с цифровым управлением для высокоточной обработки арматуры диаметром **до 50 мм**. Мощность **4 кВт** обеспечивает стабильную работу даже при интенсивной эксплуатации. Система **ЧПУ** позволяет программировать до 99 профилей гибки, автоматически регулировать параметры и сохранять настройки для повторяющихся операций.

Интегрированный **автоматический доводчик** гарантирует точное завершение гибки без ручной корректировки. Прочная стальная конструкция и сенсорная панель управления делают станок незаменимым инструментом в условиях строительной площадки или цеха.

! Цифровое управление ЧПУ - программируемые профили гибки, автоматическое запоминание настроек, индивидуальные программы для каждого типа арматуры

! Максимальный диаметр арматуры (ГОСТ 5781-82 и 10884-94): А1 - 50 мм, А3 - 42 мм, HRB400 до 36 мм

! Встроенный таймер циклов - автоматическое отображение количества выполненных гибков

!Предустановка углов - 5–180° с точностью $\pm 0,5^\circ$

! Сенсорная панель управления - интуитивные настройки, подсветка, многоязычный интерфейс

! В комплекте набор гибочной оснастки для круглой арматуры диаметром 50/42 мм

Где используется?

- На строительных объектах для гибки арматуры в монолитном бетоне
- В железобетонных цехах и на заводах ЖБИ
- При возведении мостов, дорог и крупных промышленных объектов
- Для производства каркасов и армирующих конструкций с высокой точностью
- В условиях, где требуется серийная гибка арматуры диаметром 50/42 мм

Основные преимущества:

- ЧПУ-управление - полная автоматизация процесса, сокращение брака до 95% по сравнению с ручными станками
- Мощность 4 кВт - надёжная работа с арматурой диаметром до 50 мм
- Программируемый доводчик - автоматическое завершение гибки с заданным углом без ручной корректировки
- Система сохранения профилей - до 99 предустановленных программ для быстрого переключения между типами работ
- Высокая производительность - до 7–9 гибков в минуту в зависимости от диаметра арматуры
- Прочная стальная рама - выдерживает интенсивную эксплуатацию, не деформируется
- Сенсорная панель управления - интуитивный интерфейс, минимальное обучение оператора
- Надёжная система торможения - исключает перекручивание и повреждение заготовки
- Компактность - удобная установка даже в условиях ограниченного пространства