

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для гибки арматуры TOR GW40A с доводчиком (Z)

Артикул: 1018821



Характеристики

| | |
|-----------------------------|-------|
| Мощность | 3 кВт |
| Максимальный диаметр прутка | 40 мм |
| Напряжение | 380 В |

Цена без учета доставки: **107 689 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

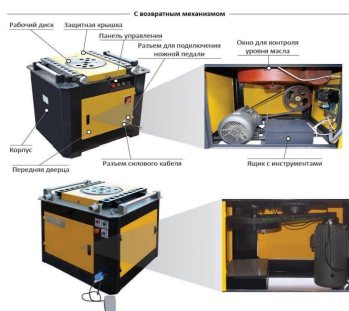
| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Диаметр арматуры, мм | 6 - 40 |
| Диаметр рабочего диска, мм | 363 |
| Мощность двигателя, кВт | 3 |
| Напряжение, В | 380 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Скорость вращения двигателя, об/мин | 1440 |
| Скорость вращения круга, об/мин | 7-8 |
| Габариты, мм | 910 * 900 * 860 |
| Масса станка, кг: | 320 |

Станок для гибки арматуры TOR GW40A с доводчиком (Z) - спроектирован и разработан с учетом используемых в настоящее время в строительной отрасли технологий по сгибанию арматуры. Станки производства компании TD TOR обладают следующими особенностями:

- минимальное техническое обслуживание;
- возможность использования при низких температурах (до -10° С);
- благодаря удачной кинематической схеме, потребляемая мощность снижена на 30%.

Перед первым пуском обязательно залейте масло в редуктор. Обязательно ЗАЗЕМЛИТЕ станок.

Гибка арматуры происходит вокруг оси вращения поворотного диска. Поворотный диск приводится во вращение при помощи электромотора и редуктора. Гибка проводится как в ручном, так и в автоматическом режимах. Требуемый радиус, форма и углы изгиба арматуры достигаются путём выбора определённых втулок и углов поворота диска. Станок оснащён электрической педалью.



Особенности:

| Модель | Мощность вращения (при 380В 50Гц) кВт | Скорость вращения рабочего диска, об/мин | Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94 | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------------------|--|---|----|----|-------------|----|----|--------|----|----|-------|----|----|
| | | | A-I (A240) | | | A-II (A400) | | | A-500С | | | A7500 | | |
| | | | Кол-во прутков при одновременной гибке, шт. | | | | | | | | | | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| Максимально допустимый диаметр арматуры, мм. | | | | | | | | | | | | | | |
| GW40A | 3 | 7-8 | 40 | 22 | 14 | 32 | 20 | 12 | 28 | 18 | 10 | 32 | 20 | 12 |
| GW50A | 4 | 7-8 | 50 | 32 | 20 | 42 | 28 | 14 | 38 | 26 | 16 | 40 | 26 | 16 |

Общие положения при гибки арматуры:

- **Педаля используется только в автоматическом режиме.**
- Гибка арматуры происходит в направлении от оператора.
- Любые проверки и регулировки проводите при отсутствии на рабочей поверхности ЛЮБЫХ предметов, включая гибочные пальцы, упор и арматуру.
- Перед каждой наладкой, а также при смене оператора, проверяйте работу концевых выключателей возврата (см. проверка автоматического режима).

Комплект поставки:

- Станок для гибки арматуры
- Педаля управления
- Паспорт и руководство по эксплуатации

Сформировано 17.06.2026 07:13 · KRATONSHOP.RU