

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для гибки арматуры TOR GW50A с доводчиком (Z)

Артикул: 1021281



Характеристики

Мощность	4 кВт
Максимальный диаметр прутка	50 мм
Напряжение	380 В

Цена без учета доставки: **145 786 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

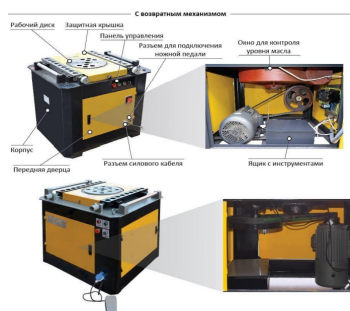
Диаметр арматуры, мм	10 - 50
Диаметр рабочего диска, мм	405
Мощность двигателя, кВт	4
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Скорость вращения двигателя, об/мин	1440
Скорость вращения круга, об/мин	7-8
Габариты, мм	1000*750*830
Масса станка, кг:	420

Станок для гибки арматуры TOR GW50A с доводчиком (Z) - спроектирован и разработан с учетом используемых в настоящее время в строительной отрасли технологий по сгибанию арматуры. Станки производства компании TD TOR обладают следующими особенностями:

- минимальное техническое обслуживание;
- возможность использования при низких температурах (до -10° С);
- благодаря удачной кинематической схеме, потребляемая мощность снижена на 30%.

Перед первым пуском обязательно залейте масло в редуктор. Обязательно ЗАЗЕМЛИТЕ станок.

Гибка арматуры происходит вокруг оси вращения поворотного диска. Поворотный диск приводится во вращение при помощи электромотора и редуктора. Гибка проводится как в ручном, так и в автоматическом режимах. Требуемый радиус, форма и углы изгиба арматуры достигаются путём выбора определённых втулок и углов поворота диска. Станок оснащён электрической педалью.



Особенности:

Модель	Мощность (при 380В 50Гц) кВт	Скорость вращения рабочего диска, об/мин	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94											
			A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C			A-500		
			Кол-во прутков при одновременной гибке, шт.											
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
			Максимально допустимый диаметр арматуры, мм.											
GW40A	3	7-8	40	22	14	32	20	12	28	18	10	32	20	12
GW50A	4	7-8	50	32	20	42	28	14	38	26	16	40	26	16

Общие положения при гибки арматуры:

- **Педаль используется только в автоматическом режиме.**
- Гибка арматуры происходит в направлении от оператора.
- Любые проверки и регулировки проводите при отсутствии на рабочей поверхности ЛЮБЫХ предметов, включая гибочные пальцы, упор и арматуру.
- Перед каждой наладкой, а также при смене оператора, проверяйте работу концевых выключателей возврата (см. проверка автоматического режима).

Комплект поставки:

- Станок для гибки арматуры
- Педаль управления
- Паспорт и руководство по эксплуатации

