

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для заточки фрез Metal Master MRM-14 X6R

Артикул: 23333



Характеристики

Для заточки фрез

Цена без учета доставки: **187 970 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диапазон шлифования фрез, мм 4 – 14

Мощность двигателя, Вт 160

Напряжение, В 220 ~50 Гц

Скорость вращения, об/мин 4400

Габариты станка, мм 365x180x270

Габариты упаковки, мм 450x250x310

Масса нетто/брутто, кг 17,1 / 22

Профессиональный настольный станок для заточки радиусных фрез **MRM-14 X6R** предназначен для заточки торцевых фрез, используемых в различных сферах промышленности и строительства. Заточные станки находят широкое применение в строительном и подсобном хозяйстве, а так же на производствах, связанных с металло- и деревообработкой.

Особенности:

- Станок позволяет затачивать фрезы с 2, 3 и 4 канавками. Специальные опции позволяют выполнять заточку торцевой фрезы с 5 канавками (с помощью круга 12 мм можно выполнять заточку торцевой фрезы с 6 канавками).
- Предусмотрена возможность напрямую открыть режущую кромку вольфрамового стержня. Это обеспечивает точность и высокую скорость, простоту эксплуатации, при этом не требуются специальные навыки заточки. Это также может сэкономить затраты и повысить эффективность работы.
- Алмазный шлифовальный круг можно использовать дважды, он точен и имеет длительный срок службы.
- Мощный двигатель постоянного тока с электрическим управлением: стабильная частота, высокая мощность и длительный срок службы.

Описание:

- В корпусе станка предусмотрен отсек для хранения цанг 4 - 14 мм.
- Точное юстировочное устройство для ориентации фрезы в цанговом патроне.
- Узел затоки фрезы по центру (торцевая фреза с 2, 3, 4 канавками).
- Узел заточки задней поверхности зуба фрезы с 2 канавками.
- Узел заточки режущей кромки фрезы.
- Станок работает от сети 220 В.
- Плавное перемещение режущих кромок фрезы к заточному кругу осуществляется с помощью микрометрической подачи.
- Регулировка радиуса при вершине фрезы производится за счет подвижной плиты.

Преимущества:

- Высокая эффективность, высококачественное шлифовальное скольжение, значительный эффект шлифования;
- Гарантируемое качество: 0,02 мм;
- Простота эксплуатации, удобные приборы для аварийных ситуаций и высокая скорость.
- Шлифовальный круг с алмазным напылением подходит для заточки лезвий из твердых сплавов.

Стандартная комплектация

- Станок в сборе;
- Шлифовальный круги:
 - Шлифовальный круг SDC230 для заточки торцевых фрез из твердых сплавов - 1 шт.
Покрытие – алмазное напыление, зернистость – 230;
Диаметр – 78 мм;
Толщина – 10 мм;
Внутренний диаметр – 12,63 мм.
 - Шлифовальный круг SDC300 R0.5/1 для заточки радиусных фрез из твердых сплавов - 1 шт.
Покрытие – алмазное напыление, зернистость – 300;
Диаметр – 60 мм;
Толщина – 10 мм;

Внутренний диаметр – 12,63 мм.

- Цанги 4, 6, 8, 10, 12, 14 – 6 шт.;
- Цанговые патроны: 2, 4 канавки - 1 шт., 3, 6 канавок - 1 шт.;
- Электрический провод - 1 шт.;
- Шестигранный ключ (3, 4, 5 и 6 мм) - 4 шт.;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

Сформировано 09.06.2026 00:51 · KRATONSHOP.RU