

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для заточки сверл Metal Master MRD-13D

Артикул: 23328



Характеристики

Для заточки	сверл
-------------	-------

Цена без учета доставки: **44 621 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диапазон затачиваемых сверл, мм	3 - 13
Угол при вершине сверл, град	95°-135°
Мощность двигателя, Вт	120
Напряжение, В	220 ~50 Гц
Скорость вращения, об/мин	4400
Габариты станка, мм	280x133x155
Габариты упаковки, мм	320x200x220
Масса нетто/брутто, кг	8,5 / 9

Профессиональный настольный станок для заточки сверл **MRD-13D** предназначен для заточки спиральных сверл, используемых в различных сферах промышленности и строительства. Он позволяет вернуть сверлам

первоначальную остроту и точность, что значительно повышает качество выполняемых работ и продлевает срок службы инструментов.

Особенности:

- Этот станок позволит быстро и с высокой точностью восстановить режущие кромки и геометрию изношенных сверл диаметром от 3 до 13 мм.
- Станок позволяет производить заточку сверл с углами при вершине в диапазоне от 95° до 135°. Одновременно с заточкой угла при вершине происходит затылование – затачивание по задней поверхности с образованием режущей кромки. Также на станке производится затачивание перемычки.
- При необходимости можно произвести подточку поперечной режущей кромки и сформировать вторую плоскость по задней поверхности.
- Компактные размеры и небольшая масса позволяют использовать его стационарно или перенести в необходимое место для оперативной работы.
- Для приведения станка в рабочее состояние достаточно поставить его устойчиво на горизонтальную поверхность и подключиться к сети 220 В.

Описание:

- В корпусе станка предусмотрен отсек для хранения цанг 3 – 13 мм.
- Точное юстировочное устройство для ориентации сверла в цанговом патроне.
- Узел формирования угла при вершине в диапазоне 95°-135°.
- Узел формирования заднего угла для качественного удаления стружки, а также узел формирования перемычки.
- На заточном станке предустановлен нитридоборный шлифовальный круг CBN230. Дополнительно на круг смонтирована крыльчатка.
- Защитная крышка предотвращает доступ к шлифовальному кругу во время работы и фиксируется с помощью винта с пластиковой головкой. Станок работает от сети 220 В.

Преимущества:

- Легкая компактная конструкция, удобная для транспортировки, есть ручка;
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл;
- Простота эксплуатации, удобство эксплуатации и высокая скорость.

Стандартная комплектация

- Станок в сборе;
- Шлифовальный круг CBN230 для заточки сверл из быстрорежущей стали – 1 шт. Покрытие – кубический нитрид бора, зернистость – 230; Диаметр – 78 мм; Толщина – 10 мм; Внутренний диаметр – 12,63 мм.
- Цанги (ER20) 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 – 11 шт.;
- Цанговые патроны, ER20 – 1 шт.;
- Электрический провод – 1 шт.;
- Шестигранный ключ 5 мм – 1 шт.;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

