

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок долбёжный STALEX B5012

Артикул: 376601



Характеристики

Мощность двигателя 1100 Вт/380В

Цена без учета доставки: **243 656 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр зажима рабочего стола 420 мм

Максимальная высота зажима рабочего стола 120 мм

Продольное перемещение рабочего стола 130 мм

Поперечное перемещение рабочего стола 150 мм

Максимальное перемещение фрезерной оправки 120 мм

Мощность двигателя 1.1 кВт

Габаритные размеры 1000x650x1000 мм

Масса нетто/брutto 196/220 кг

STALEX B5012 - это долбёжный станок, который удобно использовать в мелкосерийном производстве металлических изделий, в мастерских по ремонту различных узлов и агрегатов. Отличается наличием

перемещаемого рабочего стола, отсутствием ограничений по габаритам заготовок. Станок выполняет операции по обработке и изготовлению шпоночных пазов, а также шлицев, канавок в деталях с любыми типами поверхности. Управление осуществляется с кнопочной панели.

Станок В5012 используется для строгания паза в глухом отверстии, обработки прямоугольного (шлицевого) паза и шпоночного паза в отверстии. Станок оснащен рабочим столом, продольное и поперечное перемещение которого осуществляется механически. Подача заготовки не ограничена верхней колонной, станок идеально подходит для обработки шпоночного паза в отверстии больших деталей. Долбежные станки по металлу - предназначены для обработки долблением плоских и фасонных поверхностей, изготовления шпоночных пазов, шлицев, канавок в цилиндрических, конических, фасонных и плоских поверхностях. Долбежные станки успешно применяются в единичном и мелкосерийном производстве, а также в ремонтных мастерских.

Принцип работы долбяжных станков: возвратно-поступательное движение резца в вертикальной плоскости. По вертикальным направляющим колонны перемещается ползун, в нижней части которого находится резцодержатель.

Особенности:

- станок оснащен рабочим столом;
- продольное и поперечное перемещение которого осуществляется механически;
- механическая подача смазочной жидкости на вертикальные направляющие колонны;
- максимальный диаметр зажима рабочего стола - 420 мм;
- максимальная высота зажима рабочего стола - 120 мм; максимальное перемещение фрезерной оправки - 120 мм.

Сформировано 09.01.2026 09:20 · KRATONSHOP.RU