

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок долбежный STALEX B5012

Артикул: 376601



#### Характеристики

Мощность двигателя	1100 Вт/380В
--------------------	--------------

Цена без учета доставки: **236 063 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр зажима рабочего стола	420 мм
Максимальная высота зажима рабочего стола	120 мм
Продольное перемещение рабочего стола	130 мм
Поперечное перемещение рабочего стола	150 мм
Максимальное перемещение фрезерной оправки	120 мм
Мощность двигателя	1.1 кВт
Габаритные размеры	1000x650x1000 мм
Масса нетто/брутто	196/220 кг

**STALEX B5012** - это долбежный станок, который удобно использовать в мелкосерийном производстве металлических изделий, в мастерских по ремонту различных узлов и агрегатов. Отличается наличием

перемещаемого рабочего стола, отсутствием ограничений по габаритам заготовок. Станок выполняет операции по обработке и изготовлению шпоночных пазов, а также шлицев, канавок в деталях с любыми типами поверхности. Управление осуществляется с кнопочной панели.

**Станок В5012** используется для строгания паза в глухом отверстии, обработки прямоугольного (шлицевого) паза и шпоночного паза в отверстии. Станок оснащен рабочим столом, продольное и поперечное перемещение которого осуществляется механически. Подача заготовки не ограничена верхней колонной, станок идеально подходит для обработки шпоночного паза в отверстии больших деталей. Долбежные станки по металлу - предназначены для обработки долблением плоских и фасонных поверхностей, изготовления шпоночных пазов, шлицев, канавок в цилиндрических, конических, фасонных и плоских поверхностях. Долбежные станки успешно применяются в единичном и мелкосерийном производстве, а также в ремонтных мастерских.

Принцип работы долбежных станков: возвратно-поступательное движение резца в вертикальной плоскости. По вертикальным направляющим колонны перемещается ползун, в нижней части которого находится резцедержатель.

**Особенности:**

- станок оснащен рабочим столом,
- продольное и поперечное перемещение которого осуществляется механически;
- механическая подача смазочной жидкости на вертикальные направляющие колонны;
- максимальный диаметр зажима рабочего стола - 420 мм;
- максимальная высота зажима рабочего стола - 120 мм; максимальное перемещение фрезерной оправки - 120 мм.

Сформировано 03.04.2026 09:32 · KRATONSHOP.RU