

# Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок долбёжный STALEX B5013

Артикул: 376602



#### Характеристики

Мощность двигателя 250 Вт/380В

Цена без учета доставки: **317 382 ₽** (с НДС)

### ОПИСАНИЕ

Максимальное перемещение фрезерной оправки 125 мм

Ход ползуна (ударов/мин.) 35 - 350 (6 шагов)

Размер рабочего стола 800x240 мм

Продольное перемещение рабочего стола 560 мм

Поперечное перемещение рабочего стола 190 мм

T-Слот 14 мм

Поворот головы 45° (в обе стороны)

Мощность двигателя 0.25 кВт

Габаритные размеры 1090x1120x790 мм

Масса нетто/брutto 330/350 кг

**STALEX B5013** – надежное оборудование, необходимое для изготовления пазов в отверстиях заготовок, а также обработки шлицевых щелей, шпоночных пазов, канавок. Станок работает с металлическими заготовками любой формы. Оснащен передвижным рабочим столом, поворотной головой и кнопочной панелью управления. Отличный вариант для оборудования небольшой мастерской, мелкосерийных производств.

Станок B5013 используется для строгания паза в глухом отверстии, обработки прямоугольной (шлицевой) щели и шпоночного паза в отверстии. Станок оснащен рабочим столом, продольное и поперечное перемещение которого осуществляется механически. Возможность поворота головы станка влево и вправо на 45°. Долбежные станки по металлу - предназначены для обработки долблением плоских и фасонных поверхностей, изготовления шпоночных пазов, шлицев, канавок в цилиндрических, конических, фасонных и плоских поверхностях. Долбежные станки успешно применяются в единичном и мелкосерийном производстве, а также в ремонтных мастерских.

Принцип работы долбежных станков: возвратно-поступательное движение резца в вертикальной плоскости.

#### **Особенности:**

- прочная стальная конструкция;
- поворот головы станка на 45° в обе стороны;
- перемещение фрезерной оправки 0-125 мм.;
- ход ползуна 60-350 ударов в минуту (6 шагов);
- механическая регулировка продольного и поперечного перемещения рабочего стола.

Сформировано 10.01.2026 00:05 · KRATONSHOP.RU