

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок фальцепрокатный Stalex PRO LC 12

Артикул: 102865



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **146 902 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. толщина листа сталь	0.5-1.2 мм
Мощность мотора	1,5 кВт
Скорость проката заготовок	около 9 м/мин
Напряжение	380 В
Вес	220/280 кг (станок в плёнке и фанерном ящике)
Габариты	1500x1350x1300 мм
В комплектации станка	4 колеса для перемещения станка
Высота стола	640 мм (высота стола от пола, станок без колёс)
Высота стола	760 мм (высота стола от пола, станок на колёсах, высота колёс 120 мм)

Фальцепрокатные станки серии Stalex LC – наиболее часто используемое оборудование для производства фальцев. Модель Stalex PRO LC 12 предназначена для производства 5 основных видов фальцевых швов.

Фальцепрокатные станки Stalex PRO LC подходят для проведения работ как на стройплощадках, так же применяются в цехах при изготовлении воздуховодов и комплектующих водосточных систем. Помимо этого, фальцепрокатные станки имеет ряд преимуществ перед иными способами изготовления фальца – это четкое выдерживание заданных параметров: радиуса, длины, формы.

#### **Особенности:**

- Отличительными особенностями фальцепроката Stalex PRO LC 12 является отсутствие необходимости замены роликов. Переналадка с одного типа на другой занимает меньше минуты и заключается в перемещении направляющей, которая отвечает за заход материала под ролики.
- Пять видов фальцевых швов без переналадки, перемещая направляющие станка.
- Отличие от универсальной модели LC-12DR, модель PRO LC 12 не имеет функции проката соединительной рейки.
- Станок позволяет производить как прямые участки, так и криволинейные комплектующие прямоугольной водосточной системы (отбортовка).
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине – благодаря тарельчатым пружинным шайбам, размещённым в конструкции станка
- Рукоятка включения имеет три позиции – позиция выкл. и позиция вкл. вращения в обе стороны, что позволяет легко вынимать лист заматия в станке.

#### **Формы соединений:**

- Стоячий фальц
- Одинарный стоячий фальц
- Питтсбургский фальц
- Лежачий фальц
- Стоячий фальц по радиусу (отбортовка)

#### **Комплект поставки:**

- Станок фальцепрокатный Stalex PRO LC 12
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 04.04.2026 15:45 · KRATONSHOP.RU