

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок фальцепрокатный Stalex PRO LC 12DR

Артикул: 102866



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **199 600 ₽** (с НДС)

### ОПИСАНИЕ

Макс. толщина листа сталь	0.5-1.2 мм
Мощность мотора	1,5 кВт
Скорость проката заготовок	около 9 м/мин
Напряжение	380 В
Вес	246/300 кг (станок в плёнке и фанерном ящике)
Габариты	1500x1350x1300 мм
В комплектации станка	4 колеса для перемещения станка
Высота стола	640 мм (высота стола от пола, станок без колёс)
Высота стола	760 мм (высота стола от пола, станок на колёсах, высота колёс 120мм)

**Фальцепрокатные станки серии Stalex PRO LC** – наиболее часто используемое оборудование для производства фальцев (фальцевых швов или фальцевых соединений). Предназначены для производства 6 основных видов фальцевых швов.

Фальцепрокатные станки Stalex PRO LC подходят для проведения работ как на стройплощадках, так же применяются в цехах при изготовлении воздуховодов и комплектующих водосточных систем. Помимо этого, фальцепрокатные станки имеют ряд преимуществ перед иными способами изготовления фальца – это четкое выдерживание заданных параметров: радиуса, длины, формы.

**Особенности:**

- Отличительными особенностями фальцепроката Stalex PRO LC 12DR является отсутствие необходимости замены роликов. Переналадка с одного типа на другой занимает меньше минуты и заключается в перемещении направляющей, которая отвечает за заход материала под ролики.
- Шесть видов фальцевых швов без переналадки, перемещая направляющие станка.
- Станок позволяет производить как прямые участки, так и криволинейные комплектующие прямоугольной водосточной системы (отбортовка).
- Универсальность данного станка дополняется функцией проката соединительной рейки (6-ой шов), включающей в себя отрезной ролик, который отрезает металл до необходимой ширины проката.
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине – благодаря тарельчатым пружинным шайбам, размещённым в конструкции станка
- Рукоятка включения имеет три позиции - позиция выкл. и позиция вкл. вращения в обе стороны, что позволяет легко вынимать лист замятия в станке.

**Формы соединений:**

- Стоячий фальц
- Одинарный стоячий фальц
- Питтсбургский фальц
- Лежачий фальц
- Соединительная рейка
- Стоячий фальц по радиусу (отбортовка)

**Комплект поставки:**

- Станок фальцепрокатный Stalex PRO LC 12DR
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 08:57 · KRATONSHOP.RU