

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фальцепрокатный Stalex PRO LC 12DR

Артикул: 102866



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **216 533 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. толщина листа сталь	0.5-1.2 мм
Мощность мотора	1,5 кВт
Скорость проката заготовок	около 9 м/мин
Напряжение	380 В
Вес	246/300 кг (станок в плёнке и фанерном ящике)
Габариты	1500x1350x1300 мм
В комплектации станка	4 колеса для перемещения станка
Высота стола	640 мм (высота стола от пола, станок без колёс)
Высота стола	760 мм (высота стола от пола, станок на колёсах, высота колёс 120мм)

Фальцепрокатные станки серии Stalex PRO LC – наиболее часто используемое оборудование для производства фальцев (фальцевых швов или фальцевых соединений). Предназначены для производства 6 основных видов фальцевых швов.

Фальцепрокатные станки Stalex PRO LC подходят для проведения работ как на стройплощадках, так же применяются в цехах при изготовлении воздухопроводов и комплектующих водосточных систем. Помимо этого, фальцепрокатные станки имеет ряд преимуществ перед иными способами изготовления фальца – это четкое выдерживание заданных параметров: радиуса, длины, формы.

Особенности:

- Отличительными особенностями фальцепроката Stalex PRO LC 12DR является отсутствие необходимости замены роликов. Переналадка с одного типа на другой занимает меньше минуты и заключается в перемещении направляющей, которая отвечает за заход материала под ролики.
- Шесть видов фальцевых швов без переналадки, перемещая направляющие станка.
- Станок позволяет производить как прямые участки, так и криволинейные комплектующие прямоугольной водосточной системы (отбортовка).
- Универсальность данного станка дополняется функцией проката соединительной рейки (6-ой шов), включающей в себя отрезной ролик, который отрезает металл до необходимой ширины проката.
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине – благодаря тарельчатым пружинным шайбам, размещённым в конструкции станка
- Рукоятка включения имеет три позиции - позиция выкл. и позиция вкл. вращения в обе стороны, что позволяет легко вынимать лист замятия в станке.

Формы соединений:

- Стоячий фальц
- Одинарный стоячий фальц
- Питтсбургский фальц
- Лежачий фальц
- Соединительная рейка
- Стоячий фальц по радиусу (отбортовка)

Комплект поставки:

- Станок фальцепрокатный Stalex PRO LC 12DR
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 04.04.2026 15:26 · KRATONSHOP.RU