

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок фрезерный по металлу Корвет - 413

Артикул: 20413



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.35 кВт
Вес	47 кг
Част. вр. шпинделя до	2500 об/мин

Цена без учета доставки: **0 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя	350 Вт
Номинальное напряжение питания	220/50 В/Гц
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	0-1100;0-2500 об/мин
Продольный ход рабочего стола	220 мм
Поперечный ход рабочего стола	100 мм
Угол наклона шпинделя	± 45 град
Конус шпинделя	Морзе МТ3

Максимальный диаметр сверления	13 мм
Максимальный диаметр концевого фрезерования	16 мм
Максимальный диаметр торцевого фрезерования	30 мм
Максимальное расстояние от стола до шпинделя	180 мм
Размер рабочего стола	395x90 мм
Размер Т-образного паза	12 мм
Максимальный ход шпиндельной бабки	190 мм
Масса нетто/брутто	47/55 кг
Размер упаковки (ДхШхВ)	690x520x460 мм

**Корвет - 413** - станок может выполнять такие функции как сверление, фрезерование, проточка, зенковка, а также снятие фасок. Станок оснащен двигателем средней мощности, с потребляемой мощностью 350 Вт. Ввиду малого потребления электричества станок можно использовать даже с электрогенераторами, где нет постоянного обеспечения электроснабжением, в гараже или на даче. Так же при работе на станке отсутствуют перегрузки в домашней сети электроснабжения. Двигатель оснащен плавким предохранителем, который предотвращает от перегрузки, а так же сигнальной лампочкой, указывающей на необходимость отключения двигателя. Так же на станке установлен магнитный пускатель, который исключает самопроизвольный пуск двигателя, станок оснащен плавной регулировкой частоты вращения двигателя в двух диапазонах, имеет реверс работы двигателя, при необходимости имеется выбор быстрого или точного перемещения шпинделя и его наклона, контролируемого по шкале, имеется вертикальный ход шпиндельной бабки, кроме этого в станке предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения заготовок. Рабочий стол для удобства в работе может перемещается в двух плоскостях, в связи с чем можно осуществлять фигурные проточки с максимальной точностью.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 09.06.2026 00:50 · KRATONSHOP.RU