

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

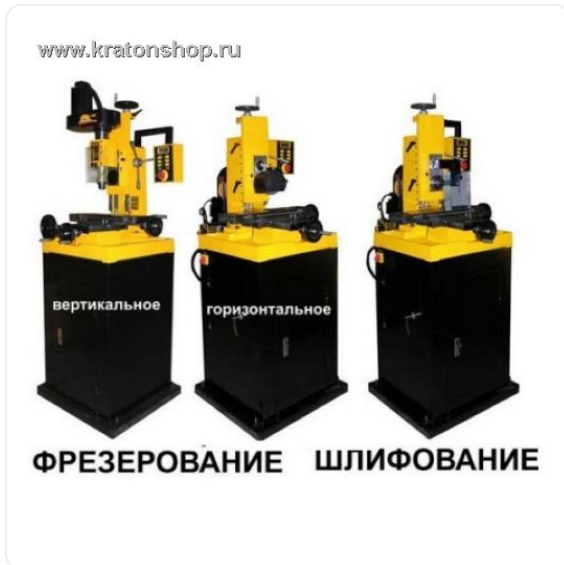
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Корвет - 416

Артикул: 20416



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1 кВт
Вес	185 кг
Част. вр. шпинделя до	2500 об/мин

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя	1000 Вт
Номинальное напряжение питания	220/50 В/Гц
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	200-2500 об/мин
Продольный ход рабочего стола	200 мм
Поперечный ход рабочего стола	120 мм
Угол наклона шпинделя	± 90 град.
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Максимальный диаметр сверления	16 мм

Максимальный диаметр концевого фрезерования	16 мм
Максимальный диаметр торцевого фрезерования	50 мм
Максимальное расстояние от стола до шпинделя	200 мм
Размер рабочего стола	450x120 мм
Размер Т-образного паза	8 мм
Максимальный ход шпиндельной бабки	200 мм
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Размер упаковки (ДхШхВ)	1660x650x700 мм
Масса нетто/брутто	185/200 кг

Корвет - 416

- станок может выполнять такие функции как сверление, фрезерование, проточка, зенковка, а также снятие фасок. Станок оснащен экономичным коллекторным двигателем, который потребляет 1000 Вт. Несмотря на относительно большую мощность двигателя станок может использоваться с электрогенераторами, где нет постоянного обеспечения электроснабжением, в гараже или на даче. Двигатель оснащен плавким предохранителем, который предотвращает от перегрузки, а так же сигнальной лампочкой, указывающей на необходимость отключения двигателя. Так же на станке установлен магнитный пускатель, который исключает включение двигателя, станок оснащен плавной регулировкой частоты вращения двигателя в двух диапазонах, имеет реверс работы двигателя, при необходимости имеется выбор быстрого или точного перемещения шпинделя и его наклона, контролируемого по шкале, имеется вертикальный ход шпиндельной бабки. Рабочий стол для удобства в работе двигается в двух плоскостях, в связи с чем можно осуществлять фигурные проточки с необходимой точностью. Установленная рукоятка на шкиве станка значительно облегчает и обеспечивает быстрый подъем и опускание фрезерного узла. В стандартную комплектацию станка входят: рукоятка, круг шлифовальный на оправке, щиток защитный, гайка квадратная, шпилька крепёжная, ключ шестигранный, оправка, ключ рожковый, ключ (гайки шкива), отвёртка, кожух шлифовальный, патрон сверлильный, ключ для сверлильного патрона, ключ замка, маслёнка, маховик, консоль, ручка, рым-болт, щиток съёмный.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)