

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Корвет - 610

Артикул: 96100

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	850 кг
Част. вр. шпинделя до	1750 об/мин

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя верт/гориз, Вт	1500/1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Максимальный диаметр сверления, мм	30
Максимальный диаметр концевое фрезерования, мм	25
Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм	100
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Число скоростей вертикального шпинделя	8
Частота вращения вертикального шпинделя на холостом ходу, об/мин	115, 230, 290, 360, 580, 720, 875, 1750
Конус вертикального шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)

Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	200-550
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	100-480
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Число скоростей горизонтального шпинделя	9
Частота вращения горизонтального шпинделя на холостом ходу, об/мин	60, 140, 175, 200, 240, 460, 690, 1090, 1350
Конус горизонтального шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	0-380
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:	
Размер рабочего стола, мм	800x240
Продольный ход рабочего стола, мм	385
Поперечный ход рабочего стола, мм	200 (с DRO 180)
Поворот рабочего стола (вправо/влево), град	30/30
Скорость продольной автоматической подачи, мм/мин	24, 40, 65, 100, 185, 285, 470, 720
Размер Т-образного паза, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	850/1050
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140X1220X2220

Станок фрезерный по металлу Корвет - 611 - с вертикальным и горизонтальным шпинделем для обработки заготовок из различных металлов специализированными фрезами. Станки инструментальной компании Энкор изготавливаются из высококачественных материалов и проходят жесткий технический контроль перед тем как попасть к потребителю. Корвет 610 имеет: мощные электродвигатели на каждый фрезерный узел, возможность наклона в обе стороны вертикального шпинделя, рабочий стол с поворотом вправо и влево, регулировку глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X предназначена для более легкой работы оператором. При плохом освещении конструкцией предусмотрена лампа подсветки рабочей зоны. Система подачи СОЖ обеспечивает охлаждение режущего инструмента и заготовки. Для безопасной работы станок оснащен защитным ограждением.

В базовую комплектацию входит:

цанговый набор с набором цанг, оправки шпинделя ISO30-MT2, ISO30-MT3, сверлильный патрон 16 мм, оправка шпинделя для сверлильного патрона, оправка шпинделя расточная, зажимные тяги, оправки шпинделя для горизонтального шлифования Ф22 мм, Ф27 мм, ключ гаечный 21x24 мм, ключ шестигранный 5 мм., выбивной клин для оправок, поворотные тиски 160 мм.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)