

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок фрезерный по металлу Корвет - 611

Артикул: 96110



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Вес	1350 кг
Част. вр. шпинделя до	2000 об/мин

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя верт/гориз, Вт	2.2/2.2
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Максимальный диаметр сверления, мм	30
Максимальный диаметр концевое фрезерования, мм	25
Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм	125
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Число скоростей вертикального шпинделя	8
Частота вращения вертикального шпинделя на холостом ходу, об/мин	90; 160; 260; 460; 390; 690; 1130; 2000

Конус вертикального шпинделя	ISO40
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Скорость автоматической подачи шпинделя, мм/об	0.08; 0.15; 0.25
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	220-560
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	100-400
<b>ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Число скоростей горизонтального шпинделя	12
Частота вращения горизонтального шпинделя на холостом ходу, об/мин	40; 60; 80; 110; 150; 200; 270; 380; 510; 680; 950; 1300
Конус горизонтального шпинделя	ISO40
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	0-300
<b>ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:</b>	
Размер рабочего стола, мм	1120x260
Продольный ход рабочего стола, мм	600
Поперечный ход рабочего стола, мм	270
Скорость продольной автоматической подачи, мм/мин	24; 42; 55; 72; 98; 132; 170; 230; 402
Скорость поперечной автоматической подачи, мм/мин	24; 42; 55; 72; 98; 132; 170; 230; 402
Размер Т-образного паза, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	1350/1500
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600X1520X2220

**Станок фрезерный по металлу Корвет - 611** - с вертикальным и горизонтальным шпинделем и устройством цифровой индикации для обработки заготовок из различных металлов специализированными фрезами.

Станки инструментальной компании Энкор изготавливаются из высококачественных материалов и проходят жесткий технический контроль перед тем как попасть к потребителю. Корвет 611 имеет: мощные электродвигатели на каждый фрезерный узел, возможность наклона в обе стороны вертикального шпинделя, регулировку глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по осям X, Y, и автоматическая подача шпинделя существенно ускоряют процесс работы. Устройство цифровой индикации по трем осям позволяет максимально точно выставить настройки. При плохом освещении конструкцией предусмотрена лампа подсветки рабочей зоны. Система подачи СОЖ обеспечивает охлаждение режущего инструмента и заготовки. Для безопасной работы станок оснащен защитным ограждением.

**В базовую комплектацию входит:**

цанговый набор с набором цанг, оправки шпинделя ISO30-MT2, ISO30-MT3, сверлильный патрон 16 мм, оправка шпинделя для сверлильного патрона, зажимные тяги, оправки шпинделя для горизонтального шлифования Ф22 мм, Ф27 мм, выбивной клин для оправок, ключ гаечный 21x24 мм, ключ шестигранный 5 мм., поворотные тиски 160 мм.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 09.06.2026 00:44 · KRATONSHOP.RU