

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный 2-х шпиндельный по металлу Metal Master DMM 7550CW

Артикул: 19076

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Вес	850 кг
Част. вр. шпинделья до	1760 об/мин

Цена без учета доставки: **682 481 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления, мм	50
Максимальный диаметр горизонтального фрезерования, мм	100
Максимальный диаметр вертикального фрезерования, мм	25
Конус шпинделья	ISO 40
Максимальная нарезаемая резьба	M16
Диапазон скоростей вертикального шпинделья об/мин	110-1760 (В)
Диапазон скоростей горизонтального шпинделья об/мин	38-1350 (Г)
Ход шпинделья, мм	120mm
Размер стола, мм	1000X240
Диапазон перемещения стола, мм	600X230X350

Мощность вертикального двигателя, кВт	0,85/1,5 (В)
Мощность горизонтального двигателя, кВт	2,2 (Г)
Размеры в упаковке, мм	1140x1120x2220
Размеры станка, мм	1140x1300x2200
Вес нетто/брутто, кг	850/1000

Обратите внимание на широкоуниверсальный **фрезерный станок MetalMaster DMM 7550CW**. Ведь его наличие на Вашем металлообрабатывающем предприятии позволяет выполнять широкий спектр технологических операций, начиная со сверления и рассверливания отверстий и заканчивая огромным количеством фрезерных работ.

Рассматриваемое оборудование представляет собой массивную высокопрочную конструкцию, что позволяет не опасаться негативного влияния производственных вибраций. Конструкция состоит из следующих элементов – подвижной фрезерной головки, направляющих, а также перемещаемого рабочего стола и тумбы основания.

Возможность наклона фрезерной головки вокруг продольной оси, как влево, так и вправо. Вращение ручки позволяет с высокой точностью задать требуемый диапазон поворота. Отображение угла поворота производится на специальной линейке.

Переключение скоростей производится благодаря выставлению переключателей на фрезерной головке. Установка такого параметра, как направление вращения шпинделя выполняется с панели управления.

Рабочий стол с Т-образными пазами – возможно, его перемещение вдоль осей X, Y, Z. Требуемая скорость движения задаётся благодаря специальному расположению ручек. Специальная таблица соответствия скоростей подачи расположена на коробке подач.

Стандартная комплектация:

- Система охлаждения
- Рабочий свет
- Поддон для масла
- Сверлильный патрон
- Фрезерный патрон
- Машинные тиски
- Гаечный ключ