

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный BELMASH MM2200P/400

Артикул: S201A



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Частота вращения шпинделя до	9000 об/мин

Цена без учета доставки: **184 290 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	2200 Вт
Напряжение питающей сети	400 В
Частота тока	50 Гц
Тип электродвигателя	Асинхронный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1800/3000/6000/9000 об/мин.
Тип ремня	Поликлиновой, 667J7
Тип передачи	Ременная
Высота рабочей поверхности относительно пола	850 мм
Материал рабочего стола	Чугун

Размер рабочего стола (ДхШхТ)	695x555 мм
Тип паза	Т-образный
Размер паза (ШхВ)	19x9,5 мм
Диаметр патрубка пыле/стружкоудаления	100 мм
Материал параллельного упора	Алюминиевый профиль
Диаметр шпинделя	30 мм
Диаметры сменных вставок	160/120, 120/73 мм
Ход шпинделя	105 мм
Диаметр отверстия стола	160 мм
Максимальная высота фрезы	100 мм
Максимальный диаметр фрезы над столом	180 мм
Размер щечек параллельного упора (ДхВ)	360x120 мм
Диаметр цанги	8/12/12,7 мм
Габаритный размер (ДхШхВ)	700x560x1162 мм
Масса нетто/ брутто	178/208 кг

Станок фрезерный BELMASH MM2200P/400 - предназначен для обработки древесины (цельного дерева, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП, ОСП и т.п.) фрезерованием с целью придания им необходимых форм и размеров, с ручной подачей заготовки.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды работ:

- формирование лицевой стороны обшивочной доски
- подготовка профильной и боковой обработки плинтуса, паркетной доски и т.п.
- изготовление обвязки дверей, фасада корпусной мебели и оконных блоков
- выполнение декоративной резьбы, сверление отверстий, выборка пазов

Станок оснащен чугунным рабочим столом с пазом для установки углового упора или дополнительных приспособлений.

Корпус изделия закрытый, изготовлен из листовой стали. Защитный кожух с патрубком для отвода стружки расположен на задней части параллельного упора.

Станок оснащен прижимным узлом, который помогает в подаче заготовки к режущему инструменту и осуществляет дополнительную фиксацию.

В базовый комплект входят:

- шпиндель 30 мм
- патрон зажимной с тремя цангами 8, 12, 12,7 мм
- наборные кольца

Питание станка осуществляется от сети переменного тока напряжением 400 В ±10 и частотой 50 Гц ±5%, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81*. Качество источника электрической энергии по

Преимущества BELMASH MM2200P/400 (2.2 кВт, 400 В)



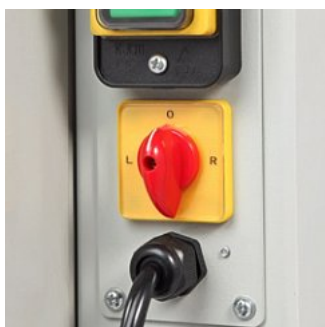
Чугунный стол

Станок оснащен чугунным столом, который снижает вибрации и позволяет обрабатывать заготовки с высокой точностью.



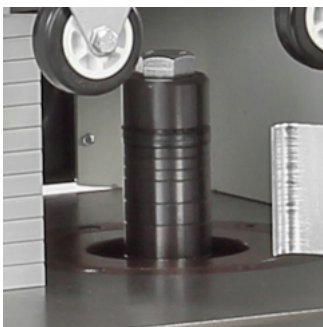
Прижимной блок

Осуществляет дополнительную фиксацию и помогает в подаче заготовки к режущему инструменту.



Реверс

Позволяет изменить направление вращения двигателя, создать обратное движение фрезы и работать в зеркальном отображении.



Комплектация

В комплект поставки входят шпиндель, зажимной патрон с тремя цангами и наборные кольца разной высоты.



Контроль скорости

На корпусе станка расположено электронное табло, отображающее частоту вращения шпинделя.



Кнопка аварийного отключения

Быстрое обесточивание станка при помощи кнопки экстренного отключения.

Комплект поставки:

- Станок фрезерный в сборе с параллельным упором
- Кожух защитный в сборе
- Шпиндель 30 мм
- Патрон зажимной
- Комплект наборных колец: h 15 мм-3, h 10 мм-2, h 5 мм-3, h 0,5 мм-10
- Цанга (8, 12, 12,7 мм)
- Вставки стола
- Угловой упор в сборе

- Комплект аксессуаров
- Комплект крепежа
- Паспорт
- Упаковка

Сформировано 24.04.2026 05:00 · KRATONSHOP.RU