

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MBF 30V

Артикул: 16507



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	265 кг
Част. вр. шпинделя до	3100 об/мин

Цена без учета доставки: **254 266 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм	24
Макс. диаметр сверления в стали, мм	20
Макс. размер торцевой фрезы, мм	75
Макс. размер концевой фрезы, мм	30
Ход пиноли, мм	90
Конус шпинделя	MT 3/ M 12
Расстояние от оси шпинделя до колоны, мм	200
Сверлильно-фрезерная головка	Диапазон поворота ± 90°
Скорости шпинделя, об/мин	80 - 1100/160 - 1700/320 - 3100

Ступени редуктора	Vario 3
Длина стола, мм	750
Ширина стола, мм	210
Размер / расстояние Т-образного паза ,мм	12 / 63
Нагрузка на поперечный стол (макс.), кг	150
Ход оси X, мм	450
Ход оси Y, мм	200
Ход оси Z, мм	430
Габаритные размеры, мм	1075x795x1245
Общий вес, кг	265

Станок фрезерный по металлу Metal Master MBF 30V - позволяет поворот шпинделя на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Механизмы станка позволяют нарезать резьбу в полуавтоматическом режиме, а также контролировать глубину сверления.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и имеют «масляные карманы» для смазки

Станок имеет автоматический режим сверления и режим резьбонарезания.

Высокая точность обработки:

- Шпиндель станка монтируется на специальных роликовых подшипниках, что обеспечивает радиальное биение шпинделя менее 15 мкм.
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в трех диапазонах скоростей 80 до 1100 об/мин, от 160 до 1700 об/мин и от 320 до 3100 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка.
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки.
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.

Эргономичная конструкция:

- Маховик холостого хода пиноли выполнен в форме трехлучевой звезды.
- Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе.
- Ходовой винт снабжен легко читаемым лимбом с миллиметровой шкалой.
- Фиксатор положения пиноли.
- Защита направляющей по оси Z выполнена из нержавеющей стали.

- Регулируемый по высоте защитный экран с концевым выключателем обеспечивает максимальную защиту от вылетающей стружки на высокой скорости.
- Опциональная массивная стальная подставка отлично гасит вибрации и обеспечивает высокое качество обработки.

Сформировано 09.04.2026 10:29 · KRATONSHOP.RU