

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок фрезерный по металлу Metal Master MBF 30V

Артикул: 16507



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	265 кг
Част. вр. шпинделя до	3100 об/мин

Цена без учета доставки: **254 266 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм	24
Макс. диаметр сверления в стали, мм	20
Макс. размер торцевой фрезы, мм	75
Макс. размер концевой фрезы, мм	30
Ход пиноли, мм	90
Конус шпинделя	MT 3/ M 12
Расстояние от оси шпинделя до колоны, мм	200
Сверлильно-фрезерная головка	Диапазон поворота ± 90°
Скорости шпинделя, об/мин	80 - 1100/160 - 1700/320 - 3100

Ступени редуктора	Vario 3
Длина стола, мм	750
Ширина стола, мм	210
Размер / расстояние Т-образного паза ,мм	12 / 63
Нагрузка на поперечный стол (макс.), кг	150
Ход оси X, мм	450
Ход оси Y, мм	200
Ход оси Z, мм	430
Габаритные размеры, мм	1075x795x1245
Общий вес, кг	265

**Станок фрезерный по металлу Metal Master MBF 30V** - позволяет поворот шпинделя на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Механизмы станка позволяют нарезать резьбу в полуавтоматическом режиме, а также контролировать глубину сверления.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и имеют «масляные карманы» для смазки

Станок имеет автоматический режим сверления и режим резьбонарезания.

#### **Высокая точность обработки:**

- Шпиндель станка монтируется на специальных роликовых подшипниках, что обеспечивает радиальное биение шпинделя менее 15 мкм.
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в трех диапазонах скоростей 80 до 1100 об/мин, от 160 до 1700 об/мин и от 320 до 3100 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка.
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки.
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.

#### **Эргономичная конструкция:**

- Маховик холостого хода пиноли выполнен в форме трехлучевой звезды.
- Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе.
- Ходовой винт снабжен легко читаемым лимбом с миллиметровой шкалой.
- Фиксатор положения пиноли.
- Защита направляющей по оси Z выполнена из нержавеющей стали.

- Регулируемый по высоте защитный экран с концевым выключателем обеспечивает максимальную защиту от вылетающей стружки на высокой скорости.
- Опциональная массивная стальная подставка отлично гасит вибрации и обеспечивает высокое качество обработки.

Сформировано 09.06.2026 01:22 · KRATONSHOP.RU