

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MBF 30V

Артикул: 16507



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Вес | 265 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 3100 об/мин |

Цена без учета доставки: **254 266 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|---------------------------------|
| Двигатель | 1,5 кВт 220 В ~50 Гц |
| Макс.диаметр рассверливания в стали, мм | 24 |
| Макс. диаметр сверления в стали, мм | 20 |
| Макс. размер торцевой фрезы, мм | 75 |
| Макс. размер концевой фрезы, мм | 30 |
| Ход пиноли, мм | 90 |
| Конус шпинделя | MT 3/ M 12 |
| Расстояние от оси шпинделя до колоны, мм | 200 |
| Сверлильно-фрезерная головка | Диапазон поворота ± 90° |
| Скорости шпинделя, об/мин | 80 - 1100/160 - 1700/320 - 3100 |

| | |
|--|---------------|
| Ступени редуктора | Vario 3 |
| Длина стола, мм | 750 |
| Ширина стола, мм | 210 |
| Размер / расстояние Т-образного паза ,мм | 12 / 63 |
| Нагрузка на поперечный стол (макс.), кг | 150 |
| Ход оси X, мм | 450 |
| Ход оси Y, мм | 200 |
| Ход оси Z, мм | 430 |
| Габаритные размеры, мм | 1075x795x1245 |
| Общий вес, кг | 265 |

Станок фрезерный по металлу Metal Master MBF 30V - позволяет поворот шпинделя на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Механизмы станка позволяют нарезать резьбу в полуавтоматическом режиме, а также контролировать глубину сверления.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и имеют «масляные карманы» для смазки

Станок имеет автоматический режим сверления и режим резьбонарезания.

Высокая точность обработки:

- Шпиндель станка монтируется на специальных роликовых подшипниках, что обеспечивает радиальное биение шпинделя менее 15 мкм.
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в трех диапазонах скоростей 80 до 1100 об/мин, от 160 до 1700 об/мин и от 320 до 3100 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка.
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки.
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.

Эргономичная конструкция:

- Маховик холостого хода пиноли выполнен в форме трехлучевой звезды.
- Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе.
- Ходовой винт снабжен легко читаемым лимбом с миллиметровой шкалой.
- Фиксатор положения пиноли.
- Защита направляющей по оси Z выполнена из нержавеющей стали.

- Регулируемый по высоте защитный экран с концевым выключателем обеспечивает максимальную защиту от вылетающей стружки на высокой скорости.
- Опциональная массивная стальная подставка отлично гасит вибрации и обеспечивает высокое качество обработки.

Сформировано 29.04.2026 16:25 · KRATONSHOP.RU