

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-32V

Артикул: 17357



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Вес	295 кг
Част. вр. шпинделя до	2800 об/мин

Цена без учета доставки: **272 583 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,1 кВт, 220 В, ~50 Гц
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм	32
Макс. размер торцевой фрезы, мм	63
Макс. размер концевой фрезы, мм	20
Макс. резьба, мм	M12
Ход пиноли, мм	130
Конус шпинделя	MT 3
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	450

Наклон фрезерной головки	± 90°
Кол-во скоростей	2
Скорости шпинделя, об/мин	100-2800
Длина стола	800
Ширина стола, мм	240
Ход оси Z, мм	400
Ход оси X, мм	500
Ход оси Y, мм	175
Габаритные размеры упаковки:	
Длина, мм	1020
Ширина, мм	820
Высота, мм	1160
Общий вес, кг	295

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-32V - используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.



Станок представляет собой массивную жесткую конструкцию, состоящую из подвижной фрезерной головки, направляющих, подвижного рабочего стола.



Фрезерная головка может наклоняться вокруг продольной оси вправо и влево $\pm 90^\circ$. Угол поворота отображается на линейке.



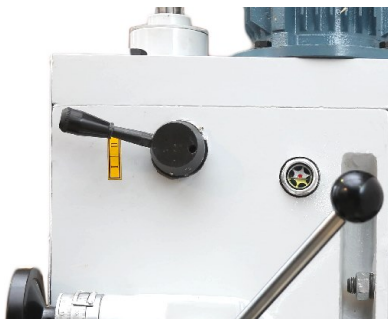
Общий вид фрезерной головки METAL MASTER MF-32.



Панель управления фрезерной головкой оснащена цифровым индикатором оборотов шпинделя.



Все рукоятки оснащены четкими и удобными лимбами.



Ручка управления диапазонов скоростей шпинделя.



Плавная регулировка скорость вращения шпинделя в 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2600 об/мин, направление вращения шпинделя, устанавливается с панели управления.



Максимальный ход пиноли - 130 мм.



Маховик микрометрической подачи вынесен на фронтальную часть фрезерной головки и снабжен нониусом.



Вертикальный шпиндель снабжен звездчатой рукояткой быстрой подачи пиноли.



Выставленную на заданный размер пиноль можно закрепить поворотом фиксирующей ручки.



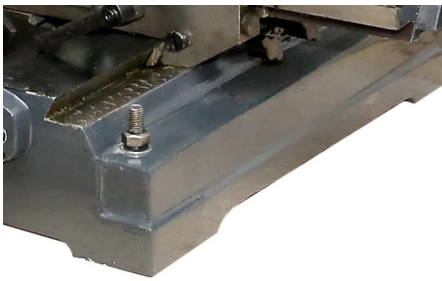
Рабочий стол фрезерного станка перемещается вдоль осей X, Y. Передвижение стола осуществляется по направляющим типа «ласточкин хвост».



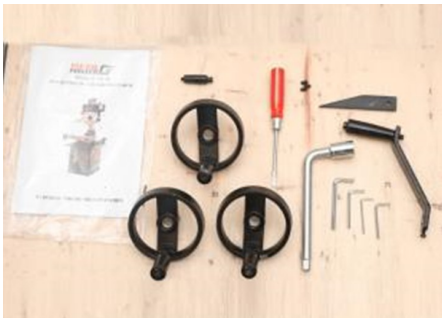
Рабочий стол оснащен T - образными пазами для установки прижимного оборудования.



Положение стола по каждой оси фиксируется стопорными ручками.



Прочная литая конструкция плотно стоит на поверхности благодаря конструктивным особенностям.



В ЗИП входят комплект инструмента для обслуживания и инструкция.

Преимущества:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2800 об/мин
- Операции сверления и фрезерования могут выполняться двумя способами
- В ручном режиме (быстрая подача при сверлении)
- Работа с червячным механизмом (медленная подача при фрезеровании)
- Большой прецизионный крестовый стол
- Регулируемая прижимная планка на столе
- Наклон фрезерной головки $\pm 90^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления

В стандартную комплектацию станка входят:

- Комплект инструмента для обслуживания.
- Станок в сборке
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 10:29 · KRATONSHOP.RU