

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-32V

Артикул: 17357



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Вес	295 кг
Част. вр. шпинделя до	2800 об/мин

Цена без учета доставки: **284 815 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,1 кВт, 220 В, ~50 Гц
Макс. диаметр рассверливания в стали, мм	32
Макс. размер торцевой фрезы, мм	63
Макс. размер концевой фрезы, мм	20
Макс. резьба, мм	M12
Ход пиноли, мм	130
Конус шпинделя	MT 3
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	450

Наклон фрезерной головки	± 90°
Кол-во скоростей	2
Скорости шпинделя, об/мин	100-2800
Длина стола	800
Ширина стола, мм	240
Ход оси Z, мм	400
Ход оси X, мм	500
Ход оси Y, мм	175
Габаритные размеры упаковки:	
Длина, мм	1020
Ширина, мм	820
Высота, мм	1160
Общий вес, кг	295

**Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-32V** - используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.



**Станок представляет собой массивную жесткую конструкцию, состоящую из подвижной фрезерной головки, направляющих, подвижного рабочего стола.**



Фрезерная головка может наклоняться вокруг продольной оси вправо и влево  $\pm 90^\circ$ . Угол поворота отображается на линейке.



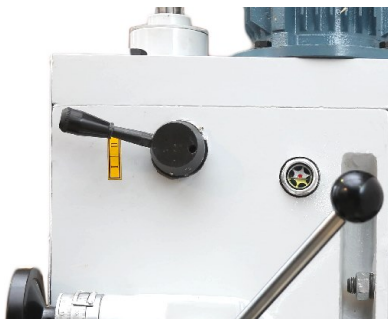
Общий вид фрезерной головки METAL MASTER MF-32.



Панель управления фрезерной головкой оснащена цифровым индикатором оборотов шпинделя.



Все рукоятки оснащены четкими и удобными лимбами.



Ручка управления диапазонов скоростей шпинделя.



**Плавная регулировка скорость вращения шпинделя в 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2600 об/мин, направление вращения шпинделя, устанавливается с панели управления.**



**Максимальный ход пиноли - 130 мм.**



**Маховик микрометрической подачи вынесен на фронтальную часть фрезерной головки и снабжен нониусом.**



**Вертикальный шпиндель снабжен звездчатой рукояткой быстрой подачи пиноли.**



**Выставленную на заданный размер пиноль можно закрепить поворотом фиксирующей ручки.**



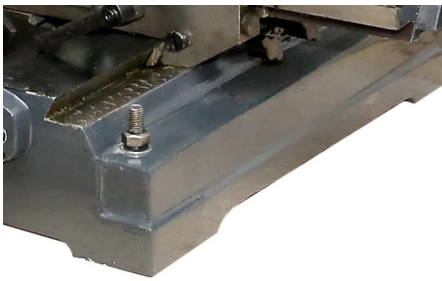
**Рабочий стол фрезерного станка перемещается вдоль осей X, Y. Передвижение стола осуществляется по направляющим типа «ласточкин хвост».**



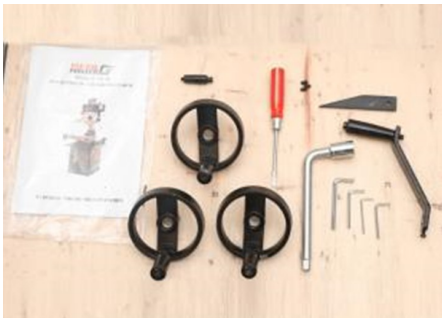
**Рабочий стол оснащен T - образными пазами для установки прижимного оборудования.**



**Положение стола по каждой оси фиксируется стопорными ручками.**



**Прочная литая конструкция плотно стоит на поверхности благодаря конструктивным особенностям.**



**В ЗИП входят комплект инструмента для обслуживания и инструкция.**

**Преимущества:**

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2800 об/мин
- Операции сверления и фрезерования могут выполняться двумя способами
- В ручном режиме (быстрая подача при сверлении)
- Работа с червячным механизмом (медленная подача при фрезеровании)
- Большой прецизионный крестовый стол
- Регулируемая прижимная планка на столе
- Наклон фрезерной головки  $\pm 90^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Комплект инструмента для обслуживания.
- Станок в сборке
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.06.2026 00:42 · KRATONSHOP.RU