

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45A DRO УЦИ

Артикул: 22634



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	355 кг
Част. вр. шпинделя до	1250 об/мин

Цена без учета доставки: **413 579 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Тип двигателя	Асинхронный
Коробка скоростей	Ступенчатая
Автоподача (X\Y\Z)	Есть
Макс. диаметр рассверливания в стали, мм	45
Макс. размер торцевой фрезы, мм	80
Макс. размер концевой фрезы, мм	28
Макс. резьба, мм	M12
Ход пиноли, мм	130
Конус шпинделя	MT4

Кол-во скоростей	6
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	400
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	260
Наклон фрезерной головки	± 90°
Скорости шпинделя, об/мин	80-1250 6 ступеней
Количество Т-пазов/ширина/расстояние, (мм)	3\16\45.5
Длина стола	800
Ширина стола, мм	240
Ход оси X, мм	450
Ход оси Y, мм	165
Габаритные размеры упаковки, мм	930x770x1160
Масса нетто/брутто, кг	355/415

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45A DRO УЦИ используются, как правило, для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.

Конструкция станка предоставляет возможность поворота фрезерной головки на угол до ± 90°, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и оснащены пресс-масленками.

Автоматическая подача обеспечивает передвижение по трем осям, сокращая время, отведенное на обработку заготовок.

Преимущества:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 6 диапазонах скоростей от 80 до 1250 об/мин
- Операции сверления и фрезерования могут выполняться двумя способами:

В ручном режиме (быстрая подача при сверлении), Автоматическая подача (в 6 диапазонах скоростей)

- Большой прецизионный крестовый стол

- Регулируемая прижимная планка на столе
- Наклон фрезерной головки $\pm 90^\circ$
- Многофункциональное 3-х осевое УЦИ
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Комплект инструмента для обслуживания.
- Станок в сборке
- Инструкция.

Сформировано 09.06.2026 00:19 · KRATONSHOP.RU