

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 3010181030000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45A

Артикул: 17358



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	345 кг
Част. вр. шпинделя до	1250 об/мин

Цена без учета доставки: **291 329 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,5 кВт 380 В ~50 Гц
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм	45
Макс. размер торцевой фрезы, мм	80
Макс. размер концевой фрезы, мм	28
Макс. резьба, мм	M12
Ход пиноли, мм	130
Конус шпинделя	MT 4
Кол-во скоростей	6
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	395
Наклон фрезерной головки	± 90°

Скорости шпинделя, об/мин	80-1250 6 ступеней
Длина стола	800
Ширина стола, мм	240
Ход оси X, мм	450
Ход оси Y, мм	165
Габаритные размеры упаковки	845x910x1020
Общий вес, кг	345

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45A - представляет собой массивную жесткую конструкцию, состоящую из подвижной фрезерной головки, направляющих, подвижного рабочего стола.

Конструкция станка предоставляет возможность поворота фрезерной головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и оснащены пресс-масленками.

Автоматическая подача обеспечивает передвижение по трем осям, сокращая время, отведенное на обработку заготовок.

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.

Преимущества:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 6 диапазонах скоростей от 80 до 1250 об/мин
- Операции сверления и фрезерования могут выполняться двумя способами: В ручном режиме (быстрая подача при сверлении), Автоматическая подача (в 6 диапазонах скоростей)
- Большой прецизионный крестовый стол
- Регулируемая прижимная планка на столе
- Наклон фрезерной головки $\pm 45^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя

- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления

В стандартную комплектацию станка входят:

- Комплект инструмента для обслуживания.
- Станок в сборке
- Инструкция.

Сформировано 08.05.2026 07:28 · KRATONSHOP.RU