

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45V

Артикул: 17359



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	320 кг
Част. вр. шпинделя до	2800 об/мин

Цена без учета доставки: **328 967 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,5 кВт 380 В
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм	45
Макс. размер торцевой фрезы, мм	80
Макс. размер концевой фрезы, мм	32
Макс. резьба, мм	M12
Ход пиноли, мм	130
Конус шпинделя	MT 4
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	450
Наклон фрезерной головки	± 90
Кол-во скоростей	2

Скорости шпинделя, об/мин	100-2800
Длина стола, мм	800
Ширина стола, мм	240
Ход оси X, мм	500
Ход оси Y, мм	175
Габаритные размеры упаковки, мм	1020x820x1160
Общий вес, кг	320

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45V - позволяет поворот головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и оснащены пресс-масленками.

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.

Преимущества:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу;
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2800 об/мин
- Операции сверления и фрезерования могут выполняться двумя способами:
- В ручном режиме (быстрая подача при сверлении).
- Работа с червячным механизмом (медленная подача при фрезеровании).
- Большой прецизионный крестовый стол
- Регулируемая прижимная планка на столе
- Наклон фрезерной головки $\pm 45^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления

В стандартную комплектацию станка входят:

- Комплект инструмента для обслуживания.
- Станок в сборке

- Инструкция.

Сформировано 19.05.2026 18:28 · KRATONSHOP.RU