

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45V

Артикул: 17359



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	320 кг
Част. вр. шпинделя до	2800 об/мин

Цена без учета доставки: **309 925 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,5 кВт 380 В
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм	45
Макс. размер торцевой фрезы, мм	80
Макс. размер концевой фрезы, мм	32
Макс. резьба, мм	M12
Ход пиноли, мм	130
Конус шпинделя	MT 4
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	450
Наклон фрезерной головки	± 90
Кол-во скоростей	2

Скорости шпинделя, об/мин	100-2800
Длина стола, мм	800
Ширина стола, мм	240
Ход оси X, мм	500
Ход оси Y, мм	175
Габаритные размеры упаковки, мм	1020x820x1160
Общий вес, кг	320

**Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45V** - позволяет поворот головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и оснащены пресс-масленками.

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.

#### **Преимущества:**

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу;
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2800 об/мин
- Операции сверления и фрезерования могут выполняться двумя способами:
- В ручном режиме (быстрая подача при сверлении).
- Работа с червячным механизмом (медленная подача при фрезеровании).
- Большой прецизионный крестовый стол
- Регулируемая прижимная планка на столе
- Наклон фрезерной головки  $\pm 45^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления

#### **В стандартную комплектацию станка входят:**

- Комплект инструмента для обслуживания.
- Станок в сборке

- Инструкция.

Сформировано 29.04.2026 14:46 · KRATONSHOP.RU