

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45V

Артикул: 17359



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Вес | 320 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 2800 об/мин |

Цена без учета доставки: **291 329 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------------|
| Двигатель | 1,5 кВт 380 В |
| Макс.диаметр рассверливания в стали, мм | 45 |
| Макс. размер торцевой фрезы, мм | 80 |
| Макс. размер концевой фрезы, мм | 32 |
| Макс. резьба, мм | M12 |
| Ход пиноли, мм | 130 |
| Конус шпинделя | MT 4 |
| Расстояние от оси шпинделя до стола, мм | 450 |
| Наклон фрезерной головки | ± 90 |
| Кол-во скоростей | 2 |

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Скорости шпинделя, об/мин | 100-2800 |
| Длина стола, мм | 800 |
| Ширина стола, мм | 240 |
| Ход оси X, мм | 500 |
| Ход оси Y, мм | 175 |
| Габаритные размеры упаковки, мм | 1020x820x1160 |
| Общий вес, кг | 320 |

Станок фрезерный по металлу Metal Master MF-45V - позволяет поворот головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и оснащены пресс-масленками.

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.

Преимущества:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу;
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах скоростей 100 до 530 об/мин и 530 до 2800 об/мин
- Операции сверления и фрезерования могут выполняться двумя способами:
- В ручном режиме (быстрая подача при сверлении).
- Работа с червячным механизмом (медленная подача при фрезеровании).
- Большой прецизионный крестовый стол
- Регулируемая прижимная планка на столе
- Наклон фрезерной головки $\pm 45^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления

В стандартную комплектацию станка входят:

- Комплект инструмента для обслуживания.
- Станок в сборке

- Инструкция.

Сформировано 09.04.2026 09:22 · KRATONSHOP.RU