

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MMD - 30LV

Артикул: 17618

www.kratonshop.ru



Характеристики

| | |
|------------------------------|-------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 1.1 кВт |
| Вес | 230 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 2250 об/мин |

Цена без учета доставки: **247 470 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------------|
| Двигатель | 1,1 кВт 220 В |
| Макс.диаметр рассверливания в стали, мм | 32 |
| Макс. размер торцевой фрезы, мм | 76 |
| Макс. размер концевой фрезы, мм | 20 |
| Ход пиноли, мм | 50 |
| Конус шпинделя | MT3 or R8 |
| Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм | 180 |
| Расстояние от оси шпинделя до стола, мм | 470 |
| Наклон фрезерной головки | ± 90° |
| Кол-во скоростей | 2 |

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Скорости шпинделя, об/мин | 50-2250 |
| Длина стола, мм | 840 |
| Ширина стола, мм | 210 |
| Ход оси X, мм | 580 |
| Ход оси Y, мм | 205 |
| Габаритные размеры упаковки, мм | 850x890x1120 |
| Вес нетто/брутто, кг | 230/270 |

Конструкция станка METAL MASTER MMD - 30LV предоставляет возможность поворота головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и оснащены пресс-масленками.

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.

Преимущества:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах от 50 до 2250 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка
- Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе
- Большой прецизионный крестовый стол
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки
- Наклон фрезерной головки ± 90°
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления

В стандартную комплектацию станка входят:

- Комплект инструмента для обслуживания
- Станок в сборке
- Инструкция

Сформировано 09.01.2026 22:55 · KRATONSHOP.RU