

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MMH-28V

Артикул: 17349



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Вес	205 кг
Част. вр. шпинделя до	2500 об/мин

Цена без учета доставки: **173 031 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,1 кВт, ~220В, 50 Гц, Постоянного тока
Макс. диаметр рассверливания в стали	20 мм
Макс. диаметр сверления в стали	16 мм
Макс. размер торцевой фрезы	70 мм
Макс. размер концевой фрезы	28 мм
Ход пиноли	70 мм
Конус шпиндел	MT3/M12
Расстояние от оси шпинделя до колонны	228 мм
Сверлильно-фрезерная головка	Диапазон поворота $\pm 90^\circ$
Скорость шпинделя	50-2500, Vario

Ступени редуктора	2 (H,L)
Длина стола	730 мм
Ширина стола	210 мм
Размер/расстояние Т-образного паза	14/63
Нагрузка на поперечный стол (макс.)	80
Ход оси X	440 мм
Ход оси Y	190 мм
Ход оси Z	380 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	870x630x1000 мм
Вес нетто	205 кг

Metal Master MMH-28V – настольный сверлильно-фрезерный станок с электронным приводом мощностью 1,1 кВт с бесступенчатым регулированием и цифровым индикатором скорости.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Комплект инструмента для обслуживания
- Руководство пользователя

Широкие функциональные возможности:

- Конструкция станка предоставляет возможность поворота шпинделя на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций, и тем самым снижая операционное время;
- Механизмы станка позволяют нарезать резьбу в полуавтоматическом режиме, а также контролировать глубину сверления;
- Крестообразный стол перемещается по направляющим типа «ласточкин хвост» и регулируется клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и имеют «масляные карманы» для смазки;
- Два режима подачи пиноли: грубая и точная микрометрическая.

Высокая точность обработки:

- Шпиндель станка монтируется на специальных роликовых подшипниках, что обеспечивает радиальное биение шпинделя менее 15 мкм;
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в двух диапазонах скоростей от 50 до 1125 об/мин и от 100 до 2500 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка;
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки;
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.

Эргономичная конструкция

- Маховик холостого хода пиноли выполнен в форме трехлучевой звезды;
- Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе;
- Ходовой винт снабжен легко читаемым лимбом с миллиметровой шкалой;
- Натяг шпинделя можно регулировать без подачи с помощью регулируемых шпиндельных гаек;
- Регулируемый по высоте защитный экран с концевым выключателем обеспечивает максимальную защиту от вылетающей стружки на высокой скорости.
- Опциональная массивная стальная подставка отлично гасит вибрации и обеспечивает высокое качество обработки;
- Фиксатор положения пиноли фрезерной головки.

Сформировано 29.04.2026 13:12 · KRATONSHOP.RU