

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный по металлу Metal Master MMH-28V

Артикул: 17349



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 1.1 кВт |
| Вес | 205 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 2500 об/мин |

Цена без учета доставки: **173 031 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---------------------------------------|---|
| Двигатель | 1,1 кВт, ~220В, 50 Гц, Постоянного тока |
| Макс. диаметр рассверливания в стали | 20 мм |
| Макс. диаметр сверления в стали | 16 мм |
| Макс. размер торцевой фрезы | 70 мм |
| Макс. размер концевой фрезы | 28 мм |
| Ход пиноли | 70 мм |
| Конус шпиндел | MT3/M12 |
| Расстояние от оси шпинделя до колонны | 228 мм |
| Сверлильно-фрезерная головка | Диапазон поворота ±90° |
| Скорость шпинделя | 50-2500, Vario |

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Ступени редуктора | 2 (H,L) |
| Длина стола | 730 мм |
| Ширина стола | 210 мм |
| Размер/расстояние Т-образного паза | 14/63 |
| Нагрузка на поперечный стол (макс.) | 80 |
| Ход оси X | 440 мм |
| Ход оси Y | 190 мм |
| Ход оси Z | 380 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 870x630x1000 мм |
| Вес нетто | 205 кг |

Metal Master MMH-28V – настольный сверлильно-фрезерный станок с электронным приводом мощностью 1,1 кВт с бесступенчатым регулированием и цифровым индикатором скорости.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Комплект инструмента для обслуживания
- Руководство пользователя

Широкие функциональные возможности:

- Конструкция станка предоставляет возможность поворота шпинделя на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций, и тем самым снижая операционное время;
- Механизмы станка позволяют нарезать резьбу в полуавтоматическом режиме, а также контролировать глубину сверления;
- Крестообразный стол перемещается по направляющим типа «ласточкин хвост» и регулируется клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений. Все направляющие защищены и имеют «масляные карманы» для смазки;
- Два режима подачи пиноли: грубая и точная микрометрическая.

Высокая точность обработки:

- Шпиндель станка монтируется на специальных роликовых подшипниках, что обеспечивает радиальное биение шпинделя менее 15 мкм;
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в двух диапазонах скоростей от 50 до 1125 об/мин и от 100 до 2500 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка;
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки;
- Регулируемые гайки на всех ходовых винтах позволяют полностью устранить люфт.

Эргономичная конструкция

- Маховик холостого хода пиноли выполнен в форме трехлучевой звезды;
- Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе;
- Ходовой винт снабжен легко читаемым лимбом с миллиметровой шкалой;
- Натяг шпинделя можно регулировать без подачи с помощью регулируемых шпиндельных гаек;
- Регулируемый по высоте защитный экран с концевым выключателем обеспечивает максимальную защиту от вылетающей стружки на высокой скорости.
- Опциональная массивная стальная подставка отлично гасит вибрации и обеспечивает высокое качество обработки;
- Фиксатор положения пиноли фрезерной головки.

Сформировано 09.04.2026 10:28 · KRATONSHOP.RU