

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок фрезерный с наклоном шпинделя DELTAMACHINERY DW-32TA

Артикул: 02-7744



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	4 кВт
Частота вращения шпинделя до	10000 об/мин

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Размер рабочего стола, мм	1110 x 550
Размер шипорезной каретки, мм	1110 x 260
Ход шипорезной каретки, мм	800
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4000 / 6000 / 8000 / 10000
Макс. диаметр инструмента, мм	280
Диаметр шпинделя, мм	35 или 32
Вертикальный ход шпинделя, мм	190
Наклон шпинделя	+ 45° - 0°
Мощность двигателя, кВт	4
Направляющий упор заготовки с регулировкой под угол да	

Прижим заготовки	да
Длина, мм	1135
Ширина, мм	1525
Высота, мм	1140
Вес, кг	480

Фрезерный станок с наклоняемым шпинделем **DW-32TA** предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ по дереву. Наличие функции наклона шпинделя значительно расширяет возможности станка.

Применение:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства (производство окон, дверей, погонажных изделий и др., резки простых шипов с помощью шипорезной каретки и криволинейного фрезерования по шаблону с ручной подачей).

Особенности:

- Корпус рабочего узла чугунный, что повышает жесткость и виброустойчивость, как следствие обеспечивает надежность работы станка и повышает точность обработки заготовок. Передача вращения на шпиндель от электродвигателя, мощностью 4кВт, происходит посредством клиноременной передачи. Регулируется частоты вращения осуществляется путем «переставления» ремней. Пять частот вращения позволяют подобрать режимы резания под любые задачи: 4000, 6000, 8000, 10000 об/мин.
- Литая чугунная каретка перемещается по стальными цилиндрическими направляющими обеспечивает точность и качество работы.
- Угол наклона шпинделя варьируется от 0 до 45°, что позволяет значительно расширить ассортимент выпускаемых изделий, без лишних затрат на инструмент.
- Литой чугунный кожух имеет выход выход под аспирацию. В задней части кожуха находится простая и удобная система настройки направляющих, для регулирования толщины фрезерования материала.
- На передней панели станка расположен маховик подъема/опускания шпинделя, а также переключатель направления вращения шпинделя – реверс и кнопки включения и выключения. Реверсивное вращение вала позволяет сократить количество инструмента.
- Наклон осуществляется маховиком по градуированной шкале. В центре маховика расположена рукоятка жесткой фиксации угла наклона. Рычаг сверху маховика предназначен для фиксации шпинделя после установки нужной высоты.
- Поворотная упорная линейка, может быть установлена под нужным углом, по шкале. Сам упор перемещается по направляющей, имеет фиксацию. Удобная шкала настройки угла поворота упорной линейки. Угол поворота упора 45° - 0° - 20°. Эксцентриковый прижим надежно фиксирует заготовку на каретке.
- Алюминиевые направляющие. Перемещение и крепление линейки к кожуху на массивной стальной направляющей.

Комплект поставки:

- Станок фрезерный с шипорезной кареткой DELTAMACHINERY DW-32TA
- Инструкция
- Упаковка.

Сформировано 21.03.2026 12:10 · KRATONSHOP.RU