

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточнопильный полуавтоматический JET MBS-1012DASP

Артикул: JRM81012SPT



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.1 кВт
Макс. диаметр заготовки	250
Макс. размер профиля	315x190
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **710 000 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы)	-45°/+60°
Макс. диаметр обработки при 90°	250
Зона обработки при 0°, мм	250, 315x190
Зона обработки при +45°	210, 210x190
Зона обработки при +60°	135, 135x150
Зона обработки при - 45° влево, мм	165, 190x165
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80

Размеры ленточного полотна, мм	27 x 0,9 x 2825
Диаметр шкивов, мм	320
Высота стола, мм	960
Мощность двигателя, кВт	0,75/1,1
Ширина ленточного полотна, мм	27
Длина, мм	1700
Ширина, мм	850
Высота, мм	1800
Масса, кг	410
Длина в упаковке, см	163
Ширина в упаковке, см	88
Высота в упаковке, см	155
Масса в упаковке, кг	525

**Полуавтоматический ленточнопильный станок MBS-1012DASP** представляет собой традиционную модель промышленного оборудования, применяемого в заготовительном производстве. Модель имеет конструкцию европейского типа. Тяжелая литая консоль и большие тиски с гидравлическим зажимом, позволяют выполнять пиление металлических заготовок большого диаметра. Пиление под прямым углом допускает максимальный диаметр заготовки в 250 мм. Под углом в 45° с поворотом в лево 165 мм и в право 210 мм. При повороте консоли на 60° в право – максимальный диаметр пиления 135 мм.

Особенность конструкции станка MBS-1012DASP заключается в возможностях осуществлять распил и прямоугольных заготовок, в том числе под углами  $-45^{\circ}/+60^{\circ}$ .

Допускаемое сечение обрабатываемой заготовки при 90° составляет 315x190 мм, при пилении под углом - 45°(влево) - 165x190 мм, +45°(вправо) - 210x190 мм. При повороте консоли на 60° в право – максимальный размер заготовки - 135x150 мм.

Опускание тяжелой пильной рамы и скорость регулировки осуществляется с помощью гидравлической системы. После окончания распила, подъем пильной рамы осуществляется в автоматическом режиме.

Моторная группа состоит из мощного электродвигателя, работающего в 2-х режимах – 0,75кВт и 1,1кВт, обеспечивающего стабильную работу ленточного станка в различных скоростных режимах.

Две скорости движения полотна 40 и 80 м/мин позволяет пилить как трудно обрабатываемые, в т.ч. высоколегированные стали, так и легко обрабатываемые цветные сплавы, в т.ч. различные марки алюминия и получить самое высокое качество и производительность.

Модель MBS-1012DASP имеет регулируемую направляющую для регулировки прохода ленточного полотна в зависимости от формы заготовки и ее диаметра. Направляющие блоки осуществляют позиционирование полотна непосредственно под прямым углом к поверхности обрабатываемой заготовки. Максимальная стойкость ленточного полотна обеспечивается подачей СОЖ в зону резания.

Вес станка в полном снаряжении составляет 410 кг.

## Особенности:

- Конструкция европейского типа с поворотной пильной рамой
- Промышленная пила с полуавтоматическим режимом работы
- Гидравлическая система подъема и опускания пильной рамы. Регулировка скорости опускания вынесена на переднюю часть станка
- 2 скорости движения ленточного полотна для пиления черных, цветных и легированных металлов
- Мощный асинхронный двигатель с надежным редуктором, передающим высокий крутящий момент, для промышленной эксплуатации и режимом работы 24/7
- Поворотная пильная рама в обе стороны с широким диапазоном поворота от  $-45^{\circ}$  до  $+60^{\circ}$  позволяет увеличить количество возможных вариантов обработки при производстве различных металлоконструкций. Для осуществления легкого поворота рама установлена на упорный подшипник
- Регулируемая направляющая с твердосплавными блоками для стабильной перпендикулярной резки заготовок различного сечения и увеличения ресурса ленточного полотна
- Удобный тензометр для оптимального натяжения полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве
- Пильная рама автоматически поднимается гидравлическим приводом по окончании пиления до верхней поверхности заготовки, и разжимаются губки тисков, остается только передвинуть заготовку и заново запустить полуавтоматический режим пиления
- Центральная панель управления размещена спереди станка
- Гидравлические тиски с широкими рифлеными губками для быстрого и надежного зажима заготовки. Тиски легко перемещаются параллельно заготовке и дают возможность пилить под разными углами.
- Входной опорный ролик облегчает установку тяжелой заготовки
- Регулировка усилия зажима губок гидравлических тисков для зажима тонкостенных труб и профилей
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Кордщетка для очистки ленточного полотна от стружки
- Встроенная система подачи СОЖ через направляющие блоки

**Комплект поставки:**

- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Система гидравлики
- Гидравлические тиски
- Закрытая подставка с системой СОЖ



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 29.04.2026 14:58 · KRATONSHOP.RU