

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточнопильный полуавтоматический Stalex BS-315GN

Артикул: 388124



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 230

Макс. размер профиля 315x230

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **443 256 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45° мм 230/210/130/210

Максимальный профиль 0°/45°/60°/-45°, мм 315x230/210x170/130x130/210x170

Мощность двигателя 0,75/1,1 кВт (3фазный)

Скорость движения пильной ленты 40/80 м/мин

Размер полотна, мм 27x0,9x2825

Привод Зубчатый

Габариты упаковки станка пила/стойка, мм 1630x900x1550/720x560x600

Масса нетто/брутто 380/420кг

Модель Stalex BS-315GH - является гидравлическим ленточнопильным станком, данная модель популярна среди станков Stalex серии консольных полуавтоматов.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск» Гидравлические тиски раздвигаются на 315 мм., что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Основные элементы

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется трёхфазным двухскоростным двигателем, с двойными обмотками
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Упор для ограничения длины отрезаемой заготовки до 600мм
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 03.04.2026 11:11 · KRATONSHOP.RU