

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный автоматический двухколонный STALEX ТВК-4228В

Артикул: 271212



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 3 кВт

Макс. диаметр заготовки 280

Макс. размер профиля 280x280

Тип станка автоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: ~~750 398 Р~~ **712 128 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	3 кВт (3-х фазный)
Вращение пилы	90 градусов
Привод	гибрид (зубчатый привод + клиноременная передача)
Скорость резания	27, 45, 69 м/мин
Рабочая зона	90°
Круглая заготовка	280 мм
Прямоугольная заготовка	280 x 280 мм

Макс. размер пиления заготовок методом пакетной резки	280 мм
Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков	505 мм
Ограничитель подачи заготовок	505 мм
Размеры ленточного полотна	27x0,9x3505 мм
Точность реза по длине отрезаемой заготовки	заявленная погрешность $\pm 0,2$ мм. на длину 1000 мм
Точность реза на отклонение по перпендикулярности	заявленная погрешность 0,3 мм. на \varnothing 100 мм сплошного сечения
*Объём гидравлического бака	75 л заливать 2/3 по уровню масла
Объём бака СОЖ	36 л заливать 2/3 по уровню СОЖ
Общие размеры станка	2240x1800x1630 мм
Масса	800 кг
Мобильная стойка с роликом	+
Комплект гидравлических прижимов для пакетной резки	+

Stalex TBK-4228B является автоматическим ленточнопильным станком, колонного двухстоечного типа.

Автоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 280 мм и прямоугольной заготовки 280x280 мм под углом 90°.

Двухстоечные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки (колонны) большого диаметра, по которым вертикально перемещается горизонтальная пильная рама.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – подвод заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок, предварительно настроить концевой ограничитель на необходимую длину получаемых заготовок и запустить цикл пиления кнопкой «Пуск».

В стандартную комплектацию входят:

- ленточнопильный станок
- ленточнопильное полотно, установленное на станке
- гидравлические прижимы для пакетной резки на стационарные и подающие тиски
- концевой ограничитель подачи заготовок – 505 мм
- мобильная стойка с роликом

Основные элементы

- Автоматическая подача заготовок в зону резания.
- Угол пиления заготовок 90°.
- Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков – 505мм.

- Концевой ограничитель подачи заготовок для выставления необходимой длины в процессе пиления.
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок.
- Комплект гидравлических прижимов для пакетной резки.
- Станок управляется трёхфазным двигателем.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин.
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно.
- 3 скорости вращения полотна.
- Подсветка зоны резания.
- Зубчатый привод + клиноременная передача
- Система быстрого подвода пильного полотна к заготовке
- Автоматическое отключение при завершении резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 04.06.2026 01:01 · KRATONSHOP.RU