

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный автоматический PAR 300 M CUTERAL

Артикул: PAR 300 M

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 300

Макс. размер профиля 330x220

Тип станка автоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **971 880 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. сечение круглого профиля, мм 0/30/45/60°	300/300/250/160
Макс. сечение квадратного профиля, мм 0/30/45/60°	220x220/220x220/220x220/150x150
Макс. сечение прямоугольного профиля, мм 0/30/45/60°	220x330/220x330/220x330/150x150
Главный двигатель	1,5 кВт / 1500 об/мин
Двигатель подачи материала	0,25 кВт / 900 об/мин
Двигатель СОЖ	0,75 кВт / 1400 об/мин
Подключение	400 В / 3 фазы / 50 Гц
Давление зажима материала	20 – 40 Бар

Скорость резки	15 – 130 м/мин
Размер ленточного полотна	27x0,9x3970
Максимальная мощность	3,32 кВт
Высота подачи материала	800 мм
Объем охлаждающей жидкости	30 л
Объем гидравлического масла	9 л
Размеры станка (без стола)	1400 x 2190 x 1370 мм
Размеры станка (со столом)	2750 x 2190 x 1900 мм
Рольганг	560 x 1500 x 780 мм
Вес станка	1000 кг

Станок ленточный автоматический PAR 300 M CUTERAL - подача материала, зажим материала и рез осуществляется в автоматическом режиме. Оператор выставляет количество резов и длину.

Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 60 градусов. Станок ленточнопильный PAR 300M предназначен для распиловки любых видов металла, как сплошных заготовок, так и профилей в серийном промышленном производстве.

Особенности:

- Угловая резка и поворотная рама станка
- Автоматическая система подачи материала
- Функция ручного и автоматического управления
- Бесступенчатая регулировка скорости полотна
- Легко очищаемый мобильный бак охлаждающей жидкости и корзина для стружки.
- Подача материала с помощью зубчатой передачи
- Высокая скорость опускания головки
- Подсчет количества резов материала с помощью цифрового счетчика
- Автоматическая остановка после завершения резки и гидравлический подъем рамы
- Гидромеханическое натяжение лопастей
- Гидравлический зажим материала
- Регулируемое давление зажима материала
- Верхняя головка и давление зажима регулируются независимо друг от друга
- Система смазочно-охлаждающей жидкости, установленная на направляющих пилы.
- Стальной центральный корпус
- Выключатель обрыва полотна, реле защиты фаз
- Литые шкивы полотна
- Электродвигатели с термической защитой
- Предохранительные выключатели на панели управления и кожухе полотна
- Биметаллическое полотно

- Индикаторы уровня охлаждающей жидкости и гидравлического масла.
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком. Рольганг оборудован верхним прижимом
- Подставка с роликами для длинных заготовок
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

Комплект поставки:

- Станок ленточный автоматический **PAR 300 M CUTERAL**
- Пильная лента
- Рольганг 1500 мм
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:48 · KRATONSHOP.RU