

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный автоматический REALREZ GZ4250/60

Артикул: GZ4250/60



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 4 кВт

Макс. диаметр
заготовки 500

Макс. размер
профиля 500x600

Тип станка автоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: **1 539 987 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|----------------------|--------------|
| Ø пиления, мм | 500 |
| Размер заготовки, мм | 500 x 600 мм |
| Угол, ° | 0 - 90° |
| Мощность, кВт | 4 |

| | |
|---|------------------------------|
| Диапазон резки | ●500 ■500x500 |
| Ширина полотна, мм | 41 |
| Напряжение, В | 400 |
| Масса, кг | 3000 |
| Название станка | GZ 4250/60 |
| Мощность главного двигателя | 4 кВт |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,09 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 1,5 кВт |
| Общая мощность | 6,4 кВт |
| Подключение | 400 В |
| Скорость движения ленты | 20-80 об/мин |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | ручное |
| Объём масляного бака / гидравлическое масло | 40 л |
| Объём бака охлаждающей жидкости | 50 л |
| Макс. перемещение заготовки за одну подачу | 500 мм |
| Рольганг | 2 рольганга длиной по 800 мм |
| Размер ленточного полотна | 5780x41x1,3 мм |
| Габаритные размеры | 3000x2350x1900 мм |

Вес 3000 кг

Размер заготовки, мм 500 x 600 мм

Станок ленточнопильный автоматический REALREZ GZ4250/60 предназначен для резки труб, профилей и сплошных заготовок из различных материалов под углом 90 градусов. Широко используется в массовом производстве.

С помощью встроенной системы ЧПУ получается полностью автоматизировать процесс резки и позволяет оператору запрограммировать и сохранять множество заданий реза, в том числе отрезать заготовки различной длины, и менять количество резов. На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания.

Основные особенности станка:

- Предохранительные концевики на кожухе маховика, оберегающие станок от поломок в случае повреждения ленты.
- Гидравлический верхний прижим заготовки.
- Гидравлическое управление скоростью резания, увеличенная скорость подачи до касания с материалом.
- Плавная регулировка скорости резания.
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно.
- Автоматическое отключение при завершении резки.
- Угол пиления заготовок 90°.
- Гидравлические тиски с возможностью быстрого зажима заготовок.
- Автоматическая подача материала.
- PLC (программируемый контроллер). Пульт управления с сенсорным экраном. Удобный понятный интерфейс.
- Простой переход из автоматического режима работы станка в ручной режим и обратно.
- Встроенная линейная шкала с отображением длины заготовки на экране монитора.

- Колонны станка имеют закаленную шлифованную поверхность.
- Бесступенчатое гидравлическое регулирование скорости опускания пильной рамы.
- Направляющие твердосплавные пластины для снижения вибраций и увеличения срока службы ленточнопильного полотна.
- Безопасная конструкция.
- Датчик обрыва ленточнопильного полотна.
- Червячный редуктор.
- Подсветка зоны резанья.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин.
- В комплекте идут два рольганга длиной 800 мм

Сформировано 08.06.2026 22:11 · KRATONSHOP.RU