

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный автоматический REALREZ GZ4250/60

Артикул: GZ4250/60



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 4 кВт

Макс. диаметр заготовки 500

Макс. размер профиля 500x600

Тип станка автоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: **1 618 800 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Ø пиления, мм	500
Размер заготовки, мм	500 x 600 мм
Угол, °	0 - 90°
Мощность, кВт	4

Диапазон резки	●500 ■500x500
Ширина полотна, мм	41
Напряжение, В	400
Масса, кг	3000
Название станка	GZ 4250/60
Мощность главного двигателя	4 кВт
Мощность двигателя СОЖ	0,09 кВт
Мощность гидравлической системы	1,5 кВт
Общая мощность	6,4 кВт
Подключение	400 В
Скорость движения ленты	20-80 об/мин
Тиски	гидравлические
Натяжение пилы	ручное
Объём масляного бака / гидравлическое масло	40 л
Объём бака охлаждающей жидкости	50 л
Макс. перемещение заготовки за одну подачу	500 мм
Рольганг	2 рольганга длиной по 800 мм
Размер ленточного полотна	5780x41x1,3 мм
Габаритные размеры	3000x2350x1900 мм

Вес 3000 кг

Размер заготовки, мм 500 x 600 мм

**Станок ленточнопильный автоматический REALREZ GZ4250/60** предназначен для резки труб, профилей и сплошных заготовок из различных материалов под углом 90 градусов. Широко используется в массовом производстве.

С помощью встроенной системы ЧПУ получается полностью автоматизировать процесс резки и позволяет оператору запрограммировать и сохранять множество заданий реза, в том числе отрезать заготовки различной длины, и менять количество резов. На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания.

### **Основные особенности станка:**

- Предохранительные концевики на кожухе маховика, оберегающие станок от поломок в случае повреждения ленты.
- Гидравлический верхний прижим заготовки.
- Гидравлическое управление скоростью резания, увеличенная скорость подачи до касания с материалом.
- Плавная регулировка скорости резания.
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно.
- Автоматическое отключение при завершении резки.
- Угол пиления заготовок 90°.
- Гидравлические тиски с возможностью быстрого зажима заготовок.
- Автоматическая подача материала.
- PLC (программируемый контроллер). Пульт управления с сенсорным экраном. Удобный понятный интерфейс.
- Простой переход из автоматического режима работы станка в ручной режим и обратно.
- Встроенная линейная шкала с отображением длины заготовки на экране монитора.

- Колонны станка имеют закаленную шлифованную поверхность.
- Бесступенчатое гидравлическое регулирование скорости опускания пильной рамы.
- Направляющие твердосплавные пластины для снижения вибраций и увеличения срока службы ленточнопильного полотна.
- Безопасная конструкция.
- Датчик обрыва ленточнопильного полотна.
- Червячный редуктор.
- Подсветка зоны резанья.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин.
- В комплекте идут два рольганга длиной 800 мм

Сформировано 19.05.2026 18:28 · KRATONSHOP.RU