

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный автоматический STALEX BS-5040

Артикул: 388157



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 3 кВт

Макс. диаметр
заготовки 300

Макс. размер
профиля 500x300

Тип станка автоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: **1 150 848 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	3 кВт (3-х фазный)
Вращение пилы	пиление только под углом 90 градусов
Привод	клиноременная передача
Скорость резания	30, 50, 75, 90 м/мин
Максимальное гидравлическое давление	2.5 мПа
Рабочая зона	90°
Размер реза, круг	300 мм
Размер реза, прямоугольник	500 x 300 мм

Макс. размер пиления заготовок методом пакетной резки	прямоугольник: 500 x 145 мм
Макс. размер пиления заготовок методом пакетной резки	квадрат: 145 x 145 мм
Единичный ход подающих гидр. тисков (длина подачи заготовок за один ход)	Макс. ход - 457 мм (автоматический прижим)
Единичный ход подающих гидр. тисков (длина подачи заготовок за один ход)	Макс. ход - 500 мм (ручной режим)
Единичный ход подающих гидр. тисков (длина подачи заготовок за один ход)	Мин. ход – 5 мм
Механический ограничитель подачи заготовок	+
Размеры ленточного полотна	34x1,1x4180 мм
Высота от пола до основания тисков	637 мм
Точность реза по длине отрезаемой заготовки	заявленная погрешность ±0,2 мм. на длину 1000 мм
Точность реза на отклонение по перпендикулярности	заявленная погрешность 0,3 мм. на Ø 100 мм сплошного сечения
*Объём гидравлического бака	28 л заливать 2/3 по уровню масла
Объём бака СОЖ	50 л заливать 2/3 по уровню СОЖ
Общие размеры станка (ШхГхВ)	2130x2015x1565 мм
Общие размеры упаковки	2260x2130x1780 мм
Масса	1550/1720 кг
Мобильная стойка с роликом	+
Комплект гидравлических прижимов для пакетной резки	+

Модель **Stalex BS-5040** является автоматическим ленточнопильным станком, колонного одностоечного типа.

Автоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 300 мм и прямоугольной заготовки 500x300 мм под углом 90° (без опции «прижим для пакетной резки»).

Одностоечные ленточнопильные станки имеют вертикальную стойку (колонну) большого диаметра по которой вверх-вниз перемещается горизонтальная пильная рама.

Пильная рама, представляет собой **стальную** сварную конструкцию.

На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – подвод заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок, предварительно настроить концевой ограничитель на необходимую длину получаемых заготовок и запустить цикл пиления кнопкой «Пуск».

В стандартную комплектацию входят:

- ленточнопильный станок

- ленточнопильное полотно, установленное на станке
- гидравлические прижимы для пакетной резки на стационарные и подающие тиски
- механический ограничитель подачи заготовок

Основные элементы

- Автоматическая подача заготовок в зону резания.
- Угол пиления заготовок 90°.
- Макс. единичный ход подающих гидравлических тисков – 500мм.
- Длина заготовки / подачи подвижных тисков – задаётся через ЧПУ станка
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок.
- Комплект гидравлических прижимов для пакетной резки.
- Станок управляется трёхфазным двигателем.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин.
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно.
- 4 скорости вращения полотна.
- Подсветка зоны резания.
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна
- Система быстрого подвода пильного полотна к заготовке
- Автоматическое отключение при завершении резки
- Сенсорный дисплей управления
- Шнековый конвейер

Стандартная комплектация:

- Ленточнопильный станок
- Ленточнопильное полотно, установленное на станке
- Гидравлические прижимы для пакетной резки на стационарные и подающие тиски
- Механический ограничитель подачи заготовок
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 08:40 · KRATONSHOP.RU