

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный Pilous ARG 300 H.F.

Артикул: 101229



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Макс. диаметр заготовки 300

Макс. размер профиля 375x190

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность мотора 400 V, 50 Гц, 0,9/2,2 кВт

Мотор помпы 400 V, 50 Гц, 0,05 кВт

Мотор гидростанции 400 V, 50 Гц, 0,18 кВт

Скорость резания 40/80 м/мин

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 300/240/155

Максимальный квадрат 0°/45°/60°, мм 290x290/225x225/150x150

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 375x190/240x160/150x150

Габариты ленты 3150x27x0.9

Высота стола	910 мм
Объем гидростанции	6 л
Объем бака СОЖ	15 л
Габариты станка мин/макс	1600x900x1750/2150x1650x2000
Вес станка	470 кг

Станок ленточный Pilon 300 H.F. - универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а так же в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Станок оборудован гидравлической системой, с помощью которой осуществляется автоматический подъем рамы после завершения пиления. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей. Величина раскрытия может быть отрегулирована в соответствии с размерами заготовки. Подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается и поднимается в первоначальное положение.

Эргономичная тумба оборудована большим съемным контейнером для стружки.

Особенности:

- Трехфазный двухскоростной мотор главного привода позволяет выбрать скорость ленточной пилы равной 40 или 80 м/мин, в зависимости от обрабатываемого материала
 - Плавная регулировка угла реза в диапазоне от 0 до 60 при фиксированном положении заготовки
 - Основные компоненты конструкции станка выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка
 - Современный дизайн рамы позволяет распилить заготовки больших размеров
 - Простая установка и фиксация угла поворота рамы по угловой шкале
 - Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки
 - Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила
 - Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы
 - Бесшумный привод пилы с необслуживаемым червячным мотором-редуктором
 - Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка
 - Система контроля натяжения полотна и автоматическое отключение в случае разрыва
 - Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка
 - Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм в базовой комплектации.
- Предусмотренное конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 04.04.2026 16:21 · KRATONSHOP.RU