

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный Pilous ARG 300 Plus H.F.

Артикул: 101018



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 300

Макс. размер профиля 375x190

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность мотора	400 V, 50 Гц, 0,9/1,5 кВт
Мотор помпы	400 V, 50 Гц, 0,05 кВт
Мотор гидростанции	400 V, 50 Гц, 0,18 кВт
Скорость резания	40/80 м/мин
Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45°, мм	300/240/155/220
Максимальный квадрат 0°/45°/60°/-45°, мм	290x290/225x225/150x150/195x195
Максимальный профиль 0°/45°/60°/-45°, мм	375x190/240x160/150x150/240x100
Габариты ленты	3150x27x0.9

Высота стола	910 мм
Объем гидростанции	6 л
Объем бака СОЖ	15 л
Габариты станка мин/макс	1600x950x1750/2150x1700x2000
Вес станка	645 кг

**Станок ленточный PulousARG 300 Plus H.F.** - универсальный жесткий ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях непрерывного серийного производства, так же хорошо подходит для металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехов производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Станок оборудован гидравлической системой, с помощью которой осуществляется автоматический подъем рамы после завершения пиления. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей. Величина раскрытия может быть отрегулирована в соответствии с размерами заготовки. Подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается и поднимается в первоначальное положение. Использование трехфазного двухскоростного мотора (400 В) позволяет выбирать скорость полотна 40 или 80 м/мин, в зависимости от обрабатываемого материала.

Универсальная конструкция зажимных тисков предусматривает возможность пиления заготовок под углом в диапазоне от -45 до 60.

Габаритная тумба и массивный поворотный стол с увеличенной грузочной поверхностью обеспечивают максимальную стабильность процесса резания, даже при пилении труднообрабатываемых материалов.

#### **Особенности:**

- Основные компоненты конструкции станка выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров
- Поворотный стол исключает возможность пропила его рабочей поверхности
- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от -45 до 60, с возможностью быстрой установки угла на 45, 60 и 90
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка

- Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм в базовой комплектации. Предусмотренное конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 18.05.2026 03:15 · KRATONSHOP.RU