

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический JET MBS-1318LS

Артикул: JRM81318T



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Макс. диаметр заготовки	330
Макс. размер профиля	250x460
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: ~~1 200 000 Р~~ **1 080 000 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы)	-45°/+60°
Макс. диаметр обработки при 0°	330 мм
Зона обработки при 0°, мм	330 мм, 250x460 мм
Зона обработки при + 45° вправо, мм	305 мм, 250x350 мм
Зона обработки при +60°	205 мм, 205x250 мм
Скорость движения полотна, м/мин	9-93
Размеры ленточного полотна, мм	34 x 1,1 x 3960 мм

Диаметр шкивов, мм	400
Высота стола, мм	850
Мощность двигателя, кВт	2,2
Ширина ленточного полотна, мм	34
Длина, мм	2180
Ширина, мм	910
Высота, мм	2050
Масса, кг	875
Длина в упаковке, см	230
Ширина в упаковке, см	115
Высота в упаковке, см	163
Масса в упаковке, кг	1035

Ленточнопильный станок MBS-1318LS представляет собой традиционную модель промышленного оборудования, применяемого для серийного производства. Модель имеет конструкцию европейского типа. Тяжелая литая консоль и большие тиски с гидрозажимом, позволяют выполнять пиление металлических заготовок большого диаметра. Пиление под прямым углом допускает максимальный диаметр заготовки в 330 мм. Под углом в 45° станок способен осуществлять распил заготовок диаметром 305 мм. Особенность конструкции станка MBS-1318LS заключается в возможностях осуществлять распил прямоугольных заготовок, в том числе под углами -45°/+60°. Допускаемое сечение обрабатываемой заготовки при 90° составляет 250x460 мм, при пилении под углом +60° 205x250мм

Подъем и опускание тяжелой пильной рамы осуществляется с помощью гидравлической системы в полуавтоматическом режиме.

Плавная регулировка скорости движения полотна в диапазоне от 9 до 93 м/мин, позволяет подобрать нужный режим резания и повысить качество производимой детали. Инверторное управление двигателем позволяет поддерживать постоянную скорость движения полотна при изменении нагрузки.

Моторная группа состоит из мощного и экономичного электродвигателя 2,2кВт, обеспечивающего стабильную работу ленточного станка в различных скоростных режимах.

Модель MBS-1318LS имеет регулируемую направляющую для регулировки прохода ленточного полотна в зависимости от формы заготовки и ее диаметра. Направляющие блоки осуществляют позиционирование полотна непосредственно под прямым углом к поверхности обрабатываемой заготовки. Максимальная стойкость ленточного полотна обеспечивается подачей СОЖ в зону резания.

Входной рольганг облегчает установку тяжелой заготовки

Вес станка в полном снаряжении составляет 875 кг.

Особенности:

- Конструкция европейского типа с поворотной пильной рамой
- Промышленная пила с полуавтоматическим режимом работы

- Гидравлическая система подъема и опускания пильной рамы, с регулировкой скорости на панели управления с ключевым доступом
- Плавная регулировка скорости движения полотна позволяет подобрать нужный режим резания и повысить качество производимой детали
- Инверторное управление двигателем позволяет поддерживать постоянную скорость движения полотна при изменении нагрузки
- Мощный асинхронный двигатель с надежным редуктором, передающим высокий крутящий момент, для промышленной эксплуатации и режимом работы 24/7
- Поворотная пильная рама в обе стороны с широким диапазоном поворота от -45° до $+60^{\circ}$ позволяет увеличить количество возможных вариантов обработки при производстве различных металлоконструкций. Для осуществления легкого поворота рама установлена на упорный подшипник
- Регулируемая направляющая с твердосплавными блоками для стабильной перпендикулярной резки заготовок различного сечения и увеличения ресурса ленточного полотна
- Удобный тензометр для оптимального натяжения полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве
- Пильная рама автоматически поднимается гидравлическим приводом по окончании пиления до верхней поверхности заготовки, и разжимаются губки тисков, остается только передвинуть заготовку и заново запустить полуавтоматический режим пиления
- Центральная панель управления с поворотной консолью и ключевым допуском к опусканию пильной рамы
- Гидравлические тиски с широкими рифлеными губками для быстрого и надежного зажима заготовки. Тиски легко перемещаются параллельно заготовке и дают возможность пилить под разными углами.
- Регулировка усилия зажима губок гидравлических тисков для зажима тонкостенных труб и профилей
- Входной рольганг облегчает установку тяжелой заготовки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Кордщетка для очистки ленточного полотна от стружки
- Встроенная система подачи СОЖ через направляющие блоки

Комплект поставки:

- Биметаллическое ленточное полотно
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система
- Система подвода СОЖ
- Входной рольганг



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 17:57 · KRATONSHOP.RU