

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический с гидropriжимом STALEX SBS-250B/HC

Артикул: 12010253HC



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 250

Макс. размер профиля 280x230

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **474 400 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45° мм 250/190/120/190

Максимальный профиль 0°/45°/60°/- 45°мм 280x230/180x230/115x230/180x230

Мощность двигателя 0,85/1,1 кВт. (3-х фазный)

Скорость резания 48/72 м/мин

Размер полотна, мм 27x0,9x2750 мм

Привод Зубчатый

Габариты упаковки (ДхШхВ), мм 1420x810x1490 мм

Масса 450 кг

Модель Stalex SBS-250B является полуавтоматическим ленточнопильным станком, предназначенным для пиления профильных заготовок в серийном производстве и сплошных заготовок в штучных выпусках.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок.

Станок Stalex SBS-250B позволяет делать распилы заготовок диаметром до 250мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы от -45° 0° до $+60^{\circ}$, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила (т.е. поворота рамы пилы по градусной линейке относительно неподвижных тисков).

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение трёхлучевой ручкой, механический узел натяжения полотна имеет датчик натяжения полотна.

Используя данную модель, имеющую гидравлические регулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Гидравлические тиски автоматизируют процесс фиксации и снятия заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в мелкосерийном производстве.

Ленточное полотно:

- Движение ленты осуществляется через зубчатый привод с регулировкой скорости вращения полотна (53 и 79 м/мин)

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Стандартная комплектация для Stalex SBS-250B:

- Поворотный стол с возможность поворота -45° ... 0° ... $+60^{\circ}$
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Гидравлические тиски
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор - 500 мм

- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет М42

Основные элементы станка Stalex SBS-250B:

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Опускание рамы осуществляется при помощи гидростанции и веса рамы
- Заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером
- Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)
- Автоматическое поднятие рамы после завершения реза, за счёт электромагнитного клапана гидравлической системы
- Гидравлические тиски (+ возможность подводки механическим маховиком)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 22:30 · KRATONSHOP.RU