

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический STALEX BS-1018TH

Артикул: 388063



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	260
Макс. размер профиля	260x430
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **481 917 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Возможность поворота	-45°... 0 ...+45° ...+60° в обе стороны
Круг при 90°	260 мм
Профиль при 90°	260x430 мм
Круг при ±45°	260 мм
Профиль при ±45°	влево 260x130 мм. вправо 300x200 мм
Круг при +60°	155 мм
Профиль при +60°	125x125 мм
Скорость вращения полотна	24, 52, 78, 109 м/мин

Размер полотна	27x0,9x3660 мм
Шаг зуба полотна в стандартной комплектации Z 5/8	
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	гидравлические тиски
Диаметр шкивов	365 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт, 3-ёх фазный
Привод	клиноременной
Размер упаковки	2120x1310x1220 мм
Масса нетто/брутто	515/653 кг

Модель Stalex BS-1018TH является полуавтоматическим ленточнопильным станок, предназначенным для пиления профильных заготовок в серийном производстве и сплошных заготовок в штучных выпусках.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,

так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива.

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок.

Используя данную модель, имеющую гидравлические регулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Гидравлические тиски автоматизируют процесс фиксации и снятия заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок **Stalex BS-1018TH** разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 260мм, с поворотом рамы в обе стороны -45°... 0 ...+45° ...+60°.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки.

Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузки станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

Модель Stalex BS-1018TH реализует все преимущества ленточнопильных станков:

- Возможность поворота в обе стороны -45°... 0 ...+45° ...+60°.

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Скорость вращения пилы, фиксированная 24, 52, 78, 109 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Гидравлические тиски станка имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации
- Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок
- Пила ленточная квалитет М42 в комплектации (для запуска и начало работы)



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 10.01.2026 08:57 · KRATONSHOP.RU